



Guide de sélection des systèmes de transferts à palettes



1

• Connaitre la charge totale sur la palette (produit + outillage)



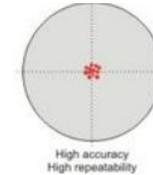
2

• Choisir la dimensions de palette (en fonction du produit et de l'outillage)



3

• Quelle répétabilité de positionnement est nécessaire sur les stations automatiques



4

• Identifier l'environnement (ESD, Salle blanche, propre, poussiéreux, présence d'huile, présence de copeaux, température élevée..etc)



5

• Est-ce qu'il y a une préférence pour une technologie? ou avez-vous déjà un transfert hellomoov?

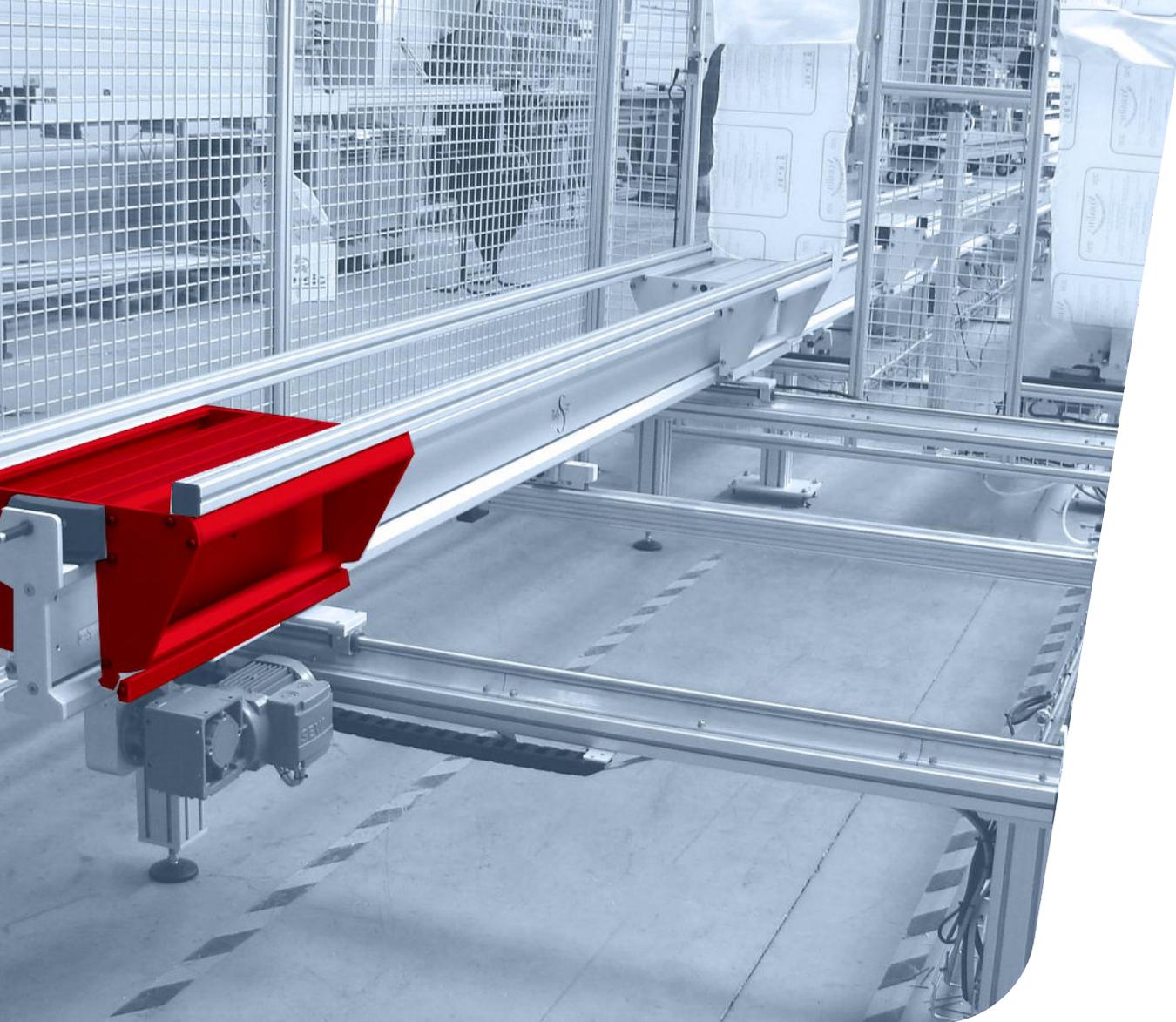


6

• Quel est le temps cycle souhaité? (Une vérification du Layout sera faite au moment de la définition, pour s'assurer que le transfert choisi pourra respecter le temps de cycle.)

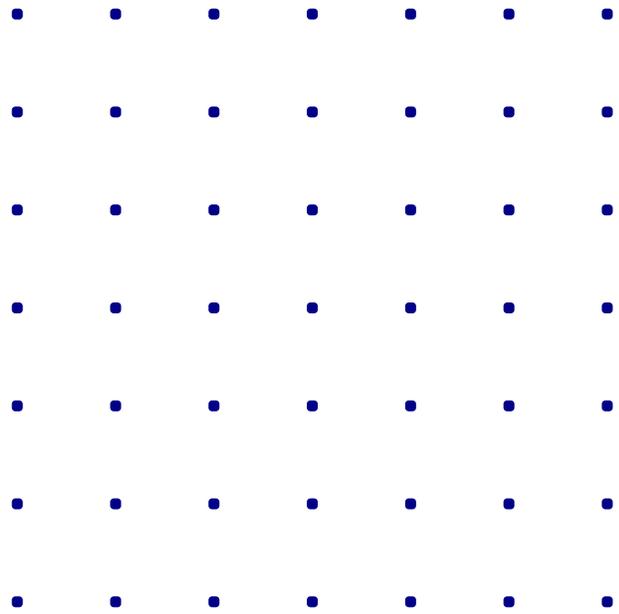


Charge par palette (produit + outillage)	Dimensions palettes standards (en mm) (autres dimensions sur demande)	Répétabilité de positionnement	Environnement	Technologie de convoyage	Type de transfert
	100X100 à 400x400	(+/-) 0,03mm	Difficile, présence d'huile de copeaux ou autres	Chaine acier avec patins en plastique	TR
			Propre, ESD, Salle blanche	Bande lisses, bande crantée, 24V , MCS (Multi Carrier System)	TLM1000/1500/2000
	500X500 à 1000X1000	(+/-) 0,05mm	Propre, ESD	Convoyeur gonflable (bande cranté)	TLM 5000
	436X436 à 836x836	(+/-) 0,1mm	Propre et difficile	Chaine à galets plastiques ou aciers	TRM
	500 à 1200	(+/-) 2mm	Propre et difficile	Navette sur Monorail (entraînée par chaine)	TM



Retrouvez toutes les vidéos de nos systèmes de transfert à palettes sur notre chaine YouTube





www.elcom.fr