



Convoyeur à bande

Notice d'utilisation
&
de maintenance

Suivi des évolutions documentaires :

Version	Date	Description de la modification	Rédigé par	Approuvé par
00	12/06/14	Initial	-	-
01	04/05/17	Changements d'adresses	-	G. AMOROSO
02	14/12/17	Ajout du suivi de versions + mention « notice originale »	S. MAIRET	G. AMOROSO
03	03/04/18	Ajout du niveau sonore constatée + Ajout des annexes (certificats ISO 9001 et 14001 + information relative à la déclaration d'incorporation)	S. MAIRET	G. AMOROSO
04	18/09/18	Passage en version 2015 des normes ISO 9001 et 14001 : suppression des certificats périmés	S. MAIRET	S. MAIRET

Table des matières

1	Introduction.....	1
2	Informations generales	2
2.1	Normes applicables	2
2.2	Applications.....	2
2.3	Environnement conseillé.....	2
2.4	Instructions de sécurité et de sûreté	3
2.5	Règles et consignes de sécurité particulières.....	4
2.6	Règles de sécurité concernant le moteur.....	5
2.7	Informations complémentaires.....	5
3	Descriptif technique	6
3.1	Modèles de convoyeurs	6
3.2	Moteurs.....	10
3.3	Mise en marche/arrêt du convoyeur	10
3.4	Option : Variateurs de fréquences	11
3.5	Option : Convertisseurs de fréquences	11
3.6	Dimensions du convoyeur	12
3.7	Bandes.....	12
4	Mise en service.....	12
4.1	Consignes de sécurité.....	12
4.2	Description de la livraison	13
4.3	Mise en place du convoyeur	14
4.4	Changement de la position du moteur (cas d'un moteur en central).....	15
4.5	Position des vis de tension	16
5	Manuel de Maintenance	19
5.1	Démontage du moteur	20
5.2	Montage du nouveau moteur	22
5.3	Remplacer la bande de convoyage.....	23
5.4	Ajuster la bande convoyage – cas de la bande lisse.....	24
5.5	Ajuster la bande de convoyage – cas de la bande crantée	28
5.6	Réglage de la position de la bande.....	28
6	Responsabilité	33
7	Service client	33
8	Annexes	34
8.1	Déclaration d'incorporation et vue éclatée	34
8.2	Engagement qualité et environnement : certifications ISO	34

1 INTRODUCTION

Vous trouverez ci-après les instructions pour les convoyeurs à bandes/convoyeurs à courroies crantées.

Consignes de sécurité

Tous les points de la documentation relatifs à la sécurité sont notifiés par le sigle :



Ces consignes sont à lire et à suivre avant même le montage et la mise en service.

Le personnel en charge du montage, de la mise en service et la maintenance du matériel doit avoir lu intégralement la notice d'utilisation.

Les utilisateurs des convoyeurs, devront prendre connaissance du chapitre 2 – Informations générales et des règles de sécurité y figurant.

Cette notice doit être conservée dans un endroit facilement accessible et proche des convoyeurs afin d'être consultée par les utilisateurs. Le personnel de maintenance et les utilisateurs en sont les dépositaires. La notice d'utilisation doit toujours être complète et bien lisible.

2 INFORMATIONS GENERALES

2.1 Normes applicables

Suivant la directive européenne 2006/42/CE, les convoyeurs à bande **elcom** sont considérés comme des quasi machines. Ils ne sont donc pas soumis à une déclaration de conformité CE.

Cependant, les normes suivantes sont prises en compte pour la conception des convoyeurs à bande **elcom** :

Directive 2006 /42/CE relatives aux machines

Directive 73/23/CE relative au matériel électrique

La société **elcom** assure un suivi et une qualité de ses produits reconnue par la certification ISO 9001.

Par respect pour l'environnement, l'entreprise **elcom** est également certifiée ISO 14001.

2.2 Applications

Les convoyeurs à bande **elcom** sont conçus pour le transport de pièces unitaires de poids léger à moyen. Ils ne sont pas conseillés pour le transport de matières telles que le sable et produits poussiéreux (granulés etc.) ou à arêtes vives (ex. : ferrailles de poinçonnage, chutes de métaux etc.).



Chaque convoyeur est construit et testé pour une utilisation précise. En cas de changement de charge, veuillez nous contacter. Fondamentalement, la sécurité de fonctionnement est assurée uniquement si le matériel est utilisé correctement.

2.3 Environnement conseillé

Pour garantir le bon fonctionnement du convoyeur à bande sur une durée de vie optimum, suivre les conseils suivant :

- Température d'utilisation entre 0 et 40° C,
- Eviter les atmosphères poussiéreuses ou enfumées,
- Eviter l'accumulation d'objets à bord tranchant sur le convoyeur,
- Eviter le positionnement de la machine sous exposition directe de rayons UV.
- Enlever immédiatement les objets à manutentionner qui seraient tombés sous la bande.

2.4 Instructions de sécurité et de sûreté

Les instructions de sécurité, de sûreté et la réglementation ci-dessous doivent absolument être observées :

- 2006/42/CE Directive sécurité des machines
- EN 619 Equipements et systèmes de manutention continue prescriptions de sécurité et CEM concernant les équipements de manutention mécanique de charges isolées,
- EN ISO 12100 Sécurité des machines, des équipements et des installations,
- EN 60204 Sécurité des machines - Equipements électriques des machines, partie 1: Exigences générales,
- EN 349 Sécurité des machines, distances minima pour prévenir les accidents corporels par écrasement,
- Directive 2006/95/EG concernant les équipements électriques pour utilisation dans des limites de tension données,
- Directive CE – 92/58/CE concernant les exigences minimales relatives à la signalétique pour la sécurité et la protection de la santé au poste de travail,
- BGR 500 chap.2.9 – Réglementations concernant les branches énergie, textiles, équipements électriques – utilisation d'équipements transporteurs en continu.

x La documentation est inséparable de la machine. Elle doit être gardée à proximité de la machine. L'observation des recommandations et des instructions sur la mise en place et l'utilisation est un préalable à l'utilisation correcte de l'équipement.

x elcom offre toute garantie et assume ses responsabilités concernant la sécurité, la fiabilité et la sûreté de fonctionnement des équipements, que si le montage, les réglages, les modifications éventuelles, les opérations de maintenance ont été effectués par elcom ou par un représentant qualifié de la société elcom. Les conditions d'emploi de la machine doivent d'autre part être conformes aux spécifications mentionnées.

2.5 Règles et consignes de sécurité particulières



Les règles de sécurité relatives aux convoyeurs, particulièrement celles relatives aux équipements électriques, doivent être suivies dans toutes les phases d'utilisation : montage, transport, production. Ne pas suivre ces règles serait considéré comme une mauvaise manipulation de l'appareil.



Une utilisation du convoyeur dans une atmosphère explosive est formellement interdite. Des exceptions sont autorisées uniquement par approbations écrites pour les environnements spécifiques.



Ne jamais réaliser d'opérations de maintenance, seul : une deuxième personne doit obligatoirement être présente afin de couper l'alimentation et appliquer les premiers secours si nécessaires.



Le changement de position d'un moteur, ou le retrait des pièces de sécurité doit être effectué uniquement lorsque le convoyeur est débranché de toute source d'alimentation.



Lors de toute manipulation du convoyeur en fonctionnement (réglage de tension de la bande), veiller à ce qu'aucune partie du corps en particulier les mains, les cheveux et les doigts ne passent dans la zone entre des pièces en mouvement (bande, entraînement, moteur, transmission...). Des mesures de protection appropriées doivent être prévues.



De longs cheveux peuvent se retrouver coincés entre l'entraînement et les poulies. Les utilisateurs travaillant devant le convoyeur et aux alentours doivent nouer leurs cheveux et porter une résille.



Il ne peut être exclu que les éléments ou pièces en accumulation ou à la jonction entre d'autres machines ou appareils puissent générer un risque de pincement. Les pièces transportées et le convoyeur sont à tester après la mise en service afin de vérifier si un risque existe. Si un risque existe, des mesures de protection appropriées doivent être prises pour y remédier. Si cela est impossible pour des raisons opérationnelles ou techniques, des panneaux devront être placés dans la zone de danger. Le responsable de l'installation doit informer les utilisateurs de la dangerosité de la zone dans laquelle ils travaillent.



Les pièces de machines qui tournent telles que les poulies d'entraînement, de renvoi et de tension constituent à la base un danger. Ainsi, aucun objet sans rapport avec l'utilisation du convoyeur ne doit être placé sur ledit convoyeur ou sur les poulies. Ceci est notamment vrai pour les ficelles, les morceaux de tissus...



Le travail dans le secteur du convoyeur ne doit pas être effectué avec des vêtements amples ou des bijoux pendants.



Les convoyeurs présentent, selon le type de construction, des bandes et des poulies. Il est possible dans de très rares cas que des pièces s'accrochent à la bande ou passent sous la bande et que celles-ci se retrouvent dans l'entraînement.

Ce risque augmente lorsque la bande est équipée d'un tasseau. Les risques pour les pièces transportées, le convoyeur et les employés doivent être évalués par le responsable de l'installation et réduits par la mise en place de mesures appropriées.

2.6 Règles de sécurité concernant le moteur



L'alimentation est conçue de telle sorte que le système ne peut pas démarrer de manière involontaire. Dans le cas d'une coupure d'alimentation, éteindre l'appareil : le convoyeur peut redémarrer automatiquement lorsque le courant revient, pouvant entraîner des détériorations voire des blessures de l'opérateur.



En principe, le convoyeur à bande ne doit être mis en service que lorsque les branchements électriques sont réalisés conformément à la réglementation en vigueur. Cf. point 3.3



Avant chaque démarrage de l'installation, vérifiez que le convoyeur ou son alimentation n'ont subi aucun dommage. Les dommages doivent être réparés immédiatement. Un convoyeur endommagé ou un convoyeur avec une alimentation endommagée ne doit pas être mis en route.

Lors de l'apparition de dysfonctionnements ou d'un danger imminent, l'installation doit être mise à l'arrêt en actionnant le bouton d'arrêt d'urgence le plus proche ou en actionnant l'interrupteur général. Si le convoyeur équipé d'une prise, la débrancher immédiatement.

2.7 Informations complémentaires

Ces instructions ont pour but de garantir la sécurité des personnes et le bon fonctionnement du convoyeur à bande. Si vous souhaitez utiliser le convoyeur à bande dans d'autres conditions, n'hésitez pas à nous contacter.

D'autres éléments d'informations sont disponibles sur le site **elcom**, dans la rubrique documentation.

<http://www.elcom.fr/convoyeurs/documentation/>

3 DESCRIPTIF TECHNIQUE

Le convoyeur **elcom** est constitué essentiellement d'un châssis en aluminium, d'une sole de glissement, d'une unité d'entraînement, d'une unité de renvoi, et d'une bande transporteuse.

L'unité d'entraînement est constituée de supports moteurs, de poulies d'entraînement prévues pour entraîner la bande transporteuse. Sur le côté opposé de la bande transporteuse se trouve le bloc de renvoi. Celui-ci est constitué principalement d'une poulie de renvoi avec les supports poulies.

Des modules supplémentaires tels que le support brin, des guides latéraux (rives) et piètements pour fixation au sol complètent également le convoyeur à bandes.

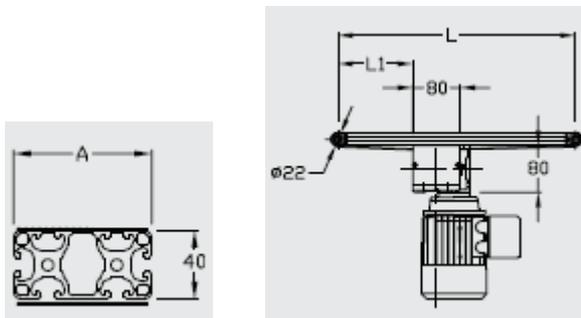
Les bandes, dimensions et modules supplémentaires sont adaptés à chaque type d'utilisation du convoyeur.

Le niveau sonore constaté est inférieur à 70 décibels.

Vous trouverez ci-après des réalisations standards de nos convoyeurs.

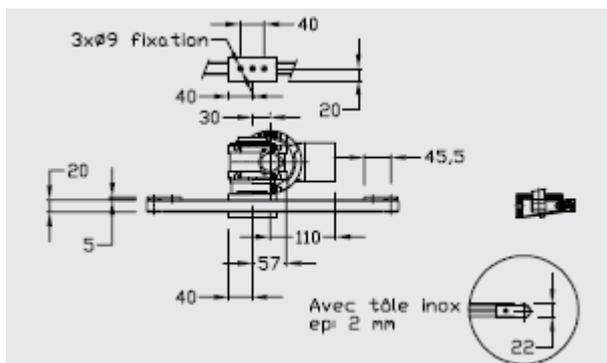
3.1 Modèles de convoyeurs

Dans les paragraphes suivants, A représente la largeur du convoyeur, et L la longueur totale.



Convoyeur 20 – Largeur 20

Entraînement central



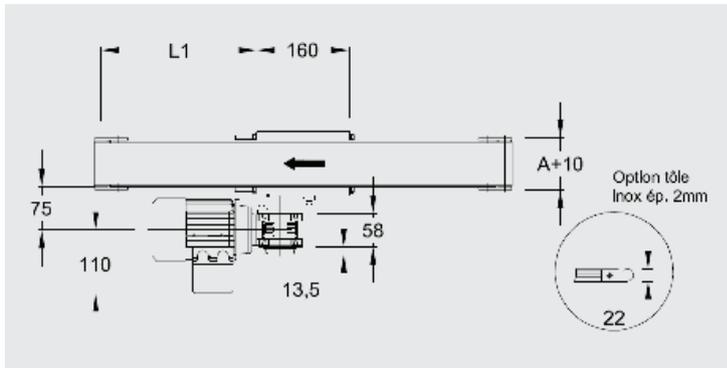
Largeur A = 20 mm

Longueur L = 200 à 3000 mm

Largeur de la bande = 17 mm

Convoyeur 20 – Largeurs 40 – 80 – 160

Entraînement central



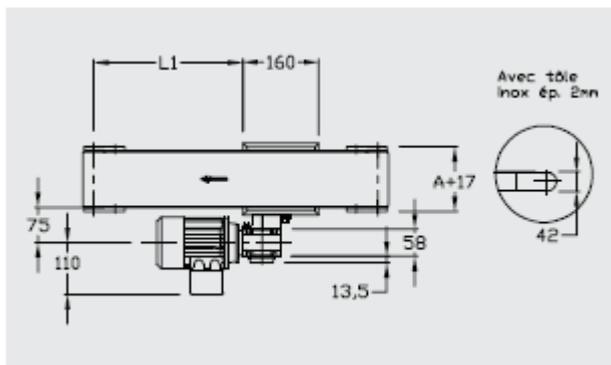
Largeur A = 40 – 80 - 160 mm

Longueur L = 300 à 3000 mm

Largeur de bande = A – 5 mm

Convoyeur 40

Entraînement extrémité (à côté ou dessous) et central



Largeur A = 40 – 80 – 120 – 160 – 200 – 250 – 300 – 400 mm

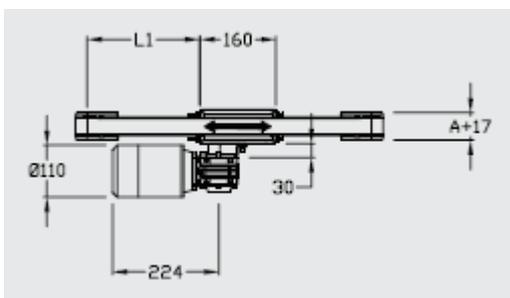
Longueur L = 400 à 6000 mm

Largeur de la bande = (A – 5) mm

L mini = 400 pour Largeur 40 à 250

A x 1,5 pour largeur 300 et 400

Entraînement extrémité (moteur à côté ou dessous) et central en courroie crantée.



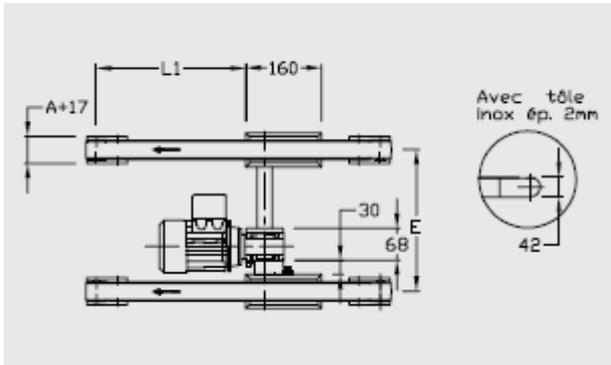
Largeur A = 40 – 80 mm

Longueur L = 400 à 6000 mm

Largeur de la courroie = 32 – 72 mm

Convoyeur 40 Double Bande

Entraînement extrémité et central (moteur interne et à côté)



Largeur = 40 – 80 mm

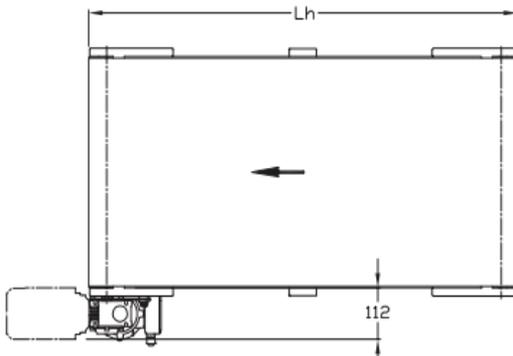
Longueur L = 400 – 6000 mm

Largeur de la bande lisse = (A – 5) mm

Largeur de la courroie crantée = 32 – 72 mm

Convoyeur 80

Entraînement extrémité Moteur 90W

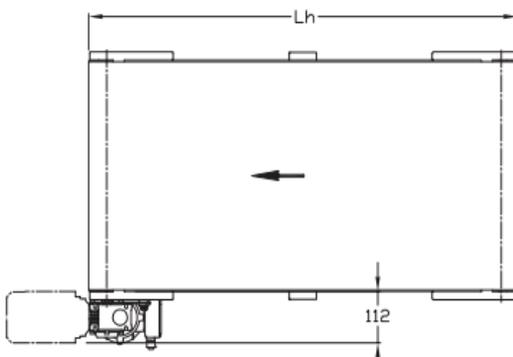


Largeur A 160 à 600 mm

Longueur L=400 à 3130

Largeur de la bande = A - 10mm

Entraînement extrémité Moteur 250W



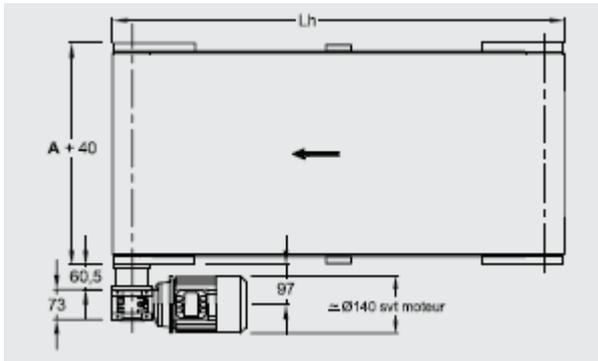
Largeur A 160 à 1000 mm

Longueur L=400 à 6130

Largeur de la bande = A - 10mm

Convoyeur 90

Entraînement extrémité (moteur à côté ou dessous)



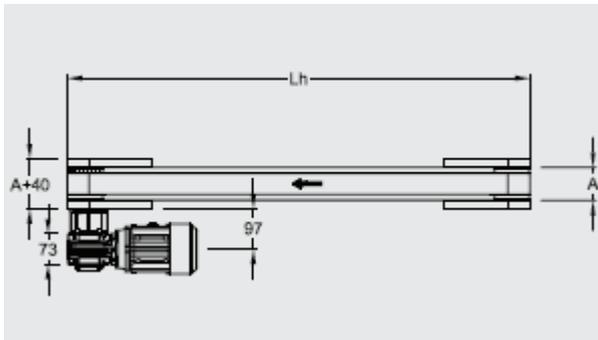
Largeur A = 500 – 600 – 700 – 800 – 1000 mm

Longueur L = 500 à 6000 mm

Largeur bande = (A – 10) mm

L mini = A x 1,5

Entraînement extrémité avec courroie crantée.



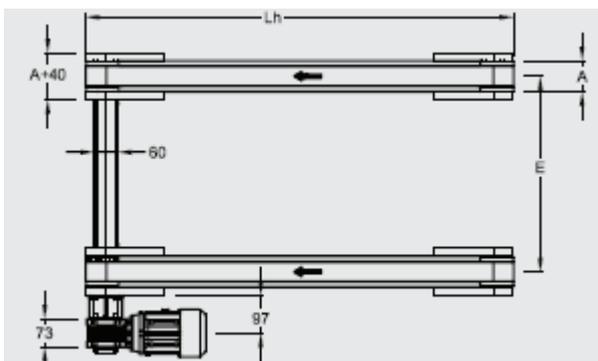
Largeur A = 40 – 80 – 120 mm

Longueur L = 500 à 6000 mm

Largeur courroie = 25 – 50 – 100 mm

Convoyeur 90 double bande

Entraînement extrémité avec courroie crantée.



Largeur A = 40 – 80 – 120 mm

Longueur L = 500 à 6000 mm

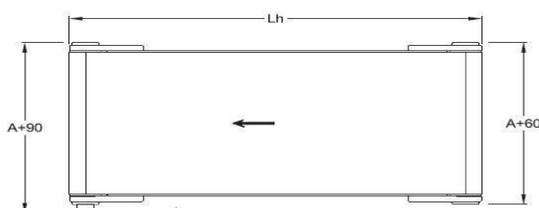
Largeur courroie = 25 – 50 – 100 mm

Convoyeur 90 tambour moteur

Largeur A (mm) : 500, 600, 700, 800

Longueur maxi : 4 000

Largeur bande : 490, 590, 690, 790



3.2 Moteurs

Les moteurs installés sur les convoyeurs **elcom** sont des moteurs standards de notre fournisseur.

Motorisation	Puissance	Courant maxi	Protection (IP)
230V mono 50Hz	0,09kW	0,83A	IP54
230-400V tri 50Hz	0,09kW	0,4A à 400V 0,68A à 230V	IP54
230-400V tri 50Hz	0,25kW	0,83A à 400V 1,44A à 230V	IP54

3.3 Mise en marche/arrêt du convoyeur

Le système de convoyage doit être mis en marche uniquement par un personnel qualifié.

3.3.1 Convoyeur avec prise

Le convoyeur peut être équipé d'une fiche (conception selon les spécifications du client). La prise remplace un interrupteur marche/arrêt distinct. Avant de brancher le convoyeur, vérifier l'environnement immédiat et les dangers potentiels. Il faut faire attention en particulier à une éventuelle détérioration du transporteur et de ses câbles électriques.

La mise hors circuit du convoyeur s'effectue en tirant la prise mâle de la prise femelle.

Dans la version avec prise, s'assurer tout particulièrement qu'à aucun moment le câble d'alimentation ne soit trop tendu.

3.3.2 Convoyeur avec interrupteur marche/arrêt ou variateur de fréquence

Si le convoyeur est équipé d'un interrupteur marche/arrêt, examiner le convoyeur et son environnement immédiat pour éliminer les dangers potentiels avant la mise en route. Faire particulièrement attention aux détériorations du convoyeur ainsi qu'aux câbles électriques.

3.4 Option : Variateurs de fréquences

Deux références :

- Réf. CELE 30 001 pour 100W maximum, livré non câblé.
- Réf. CELE 30 002 pour 400W maximum

Alimentation 230V mono 50Hz, sortie 230V.

Plage d'utilisation sur moteur standard : +/-20% de la vitesse du convoyeur sans ventilation forcée.

Possibilité d'utiliser un moteur avec ventilation forcée.

Plus d'informations sur <http://www.deltacdrives.com>



3.5 Option : Convertisseurs de fréquences



Réf CELE 01201

Entrée 230V ; 50-60Hz

Sortie 0-230V

370W

IP54



Réf CELE02201

Entrée 230V ; 50-60Hz

Sortie 0-230V

370W

IP54

Plus d'informations sur <http://www.reo.de>

3.6 Dimensions du convoyeur

Les dimensions de tous les convoyeurs et leurs bandes associées sont disponibles dans le catalogue « Convoyeur à bande », téléchargeable à l'adresse :

<http://www.elcom.fr/convoyeurs/documentation/>

3.7 Bandes

Différentes bandes sont utilisables suivant les applications désirées.

Plus de détails sur le site **elcom** :

<http://www.elcom.fr/convoyeurs/documentation/>

4 MISE EN SERVICE

4.1 Consignes de sécurité

L'installation du convoyeur doit être effectuée par du personnel habilité. Tous les branchements électriques et pneumatiques sont réservés à du personnel spécialisé. Veiller à respecter toutes les consignes de sécurité et porter les équipements de protection nécessaires.



Les interventions électriques et mécaniques sur le convoyeur doivent être effectuées par des personnes compétentes (électricien/ mécanicien).



Les travaux de mise en route, réparation et maintenance doivent être réalisés par du personnel spécialisé et autorisé qui prendra en compte les consignes données dans cette notice.



Lors de l'installation, la réparation et les travaux de maintenance, le convoyeur devra être débranché du réseau électrique.



Pendant le travail, faire attention à ce qu'aucun tiers ne puisse être blessé lors de la chute ou de projection de pièces. Prendre des mesures adaptées à ce sujet.



Avant la mise en marche, tous les travaux de raccordements électriques doivent avoir été vérifiés selon les directives de cette notice.



Pendant la mise en route, l'installation doit être observée par du personnel qualifié et approprié. C'est seulement au moment où le personnel qualifié est sûr de l'état irréprochable de l'installation que le convoyeur peut être rendu à une utilisation normale.



Tous les corps étrangers tels que les vis desserrées, outillage ... doivent être enlevés de la zone de travail. Ces pièces ne doivent en particulier pas se trouver sur ou sous la bande du convoyeur.



Tous les carters de protection et les systèmes de sécurité prévus doivent être remis en place et testés avant la remise en marche.



Pendant le transport, les dispositions légales devront être respectées. En particulier, personne ne doit passer sous une charge suspendue.

4.2 Description de la livraison

Le convoyeur est, sauf accord particulier, livré emballé d'un film plastique, sur une palette renforcée et filmée.



Le convoyeur est livré testé et monté.

4.3 Mise en place du convoyeur



L'utilisateur final doit seulement réaliser les branchements nécessaires, mettre à niveau le convoyeur et effectuer les fixations correspondantes lors du montage du convoyeur. Si l'implantation n'est pas à niveau, la bande peut s'échapper du convoyeur et entraîner un endommagement du convoyeur et un risque de blessures.



En outre, des tensions trop importantes de la bande sont absolument à éviter. Ces tensions qui peuvent modifier la forme du support et donc conduire au déplacement de l'axe de la bande.



La ligne de convoyage doit être retirée de son emballage. Monter la ligne de convoyage selon le plan de montage, si celui-ci est fourni. Tous les dispositifs de protections nécessaires doivent être montés.



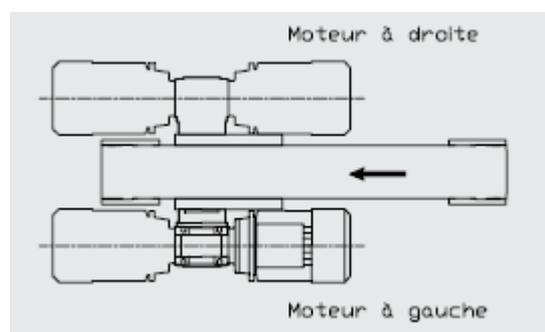
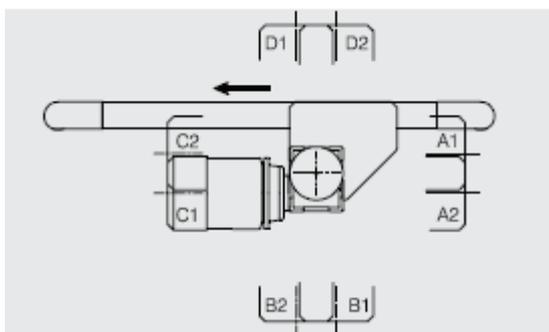
Le raccordement électrique doit être uniquement effectué par un électricien qualifié selon le schéma de câblage dans la boîte électrique. Sur ce point, les réglementations en vigueur doivent être observées.



Les convoyeurs qui ne sont pas livrés intégralement assemblés, sont à monter selon les instructions de montage correspondantes et le bon fonctionnement des convoyeurs doit être testé.

Positions possibles du moteur

Le moteur est orientable sur 4 angles différents et leur symétrie, de chaque côté du convoyeur. Il y a donc 16 positions possibles du moteur. Font exception : un choix spécifiques d'options, d'équipements particuliers ou de conditions de construction imposées par des lieux d'implantations limités et dépendent aussi de la construction choisie.

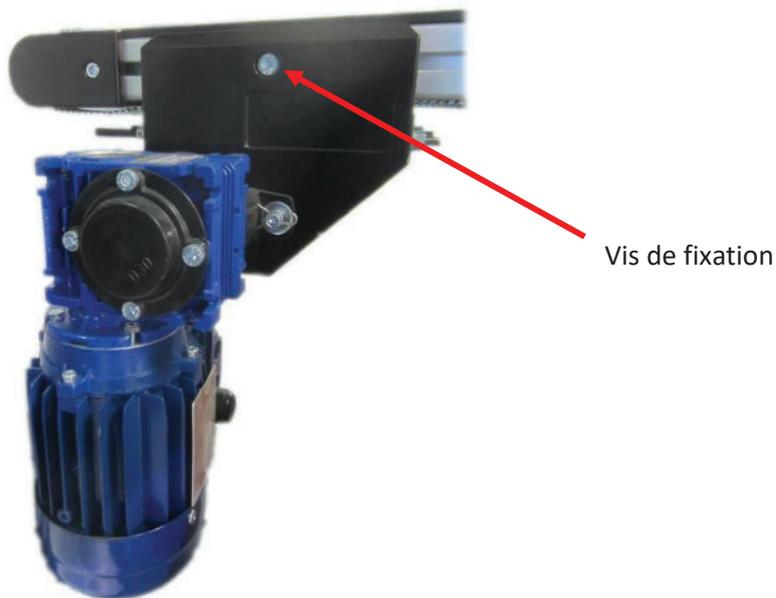


4.4 Changement de la position du moteur (cas d'un moteur en central)

Dans le cas d'un convoyeur à entraînement central, le moteur peut être déplacé le long des profilés.

Le convoyeur est livré avec le moteur déjà installé.

Desserrer les vis de fixations du moteur.



Faire glisser le moteur le long des profilés.

Resserrer les vis de fixations du moteur.



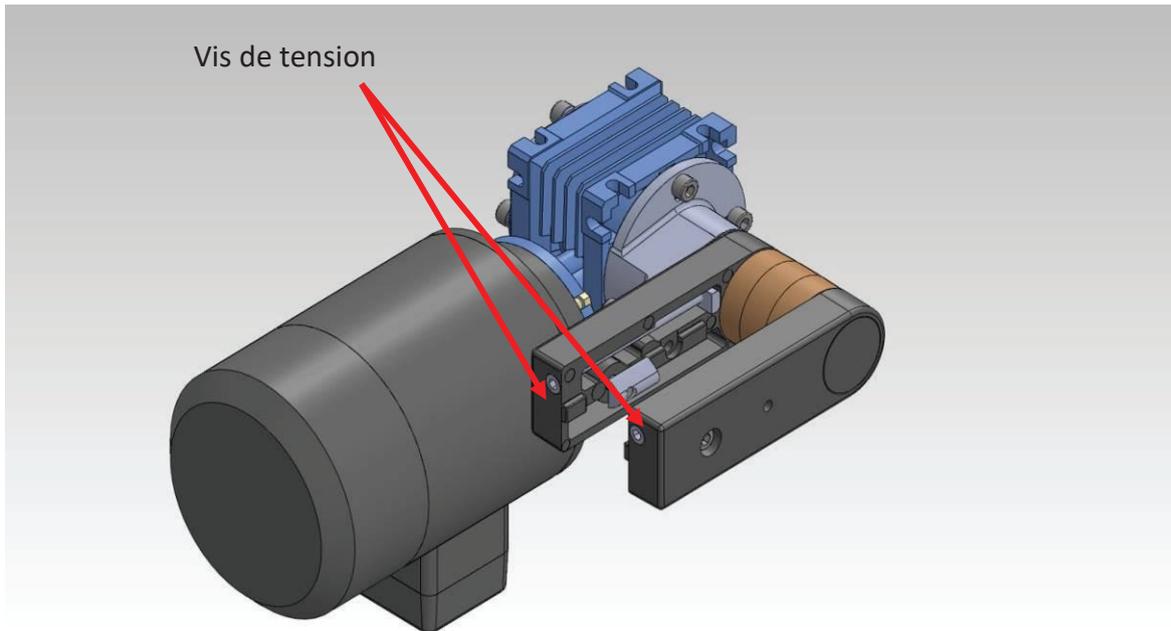
Pour assurer le bon fonctionnement du convoyeur, il est impératif de conserver un bon équerrage. S'assurer que les deux cotés du support moteur sont déplacés de la même côte.

4.5 Position des vis de tension

Entraînement extrémité – moteur à côté

Le moteur est placé sur le côté de la bande, à l'extrémité du convoyeur.

2 vis de tensions situées en extrémité.

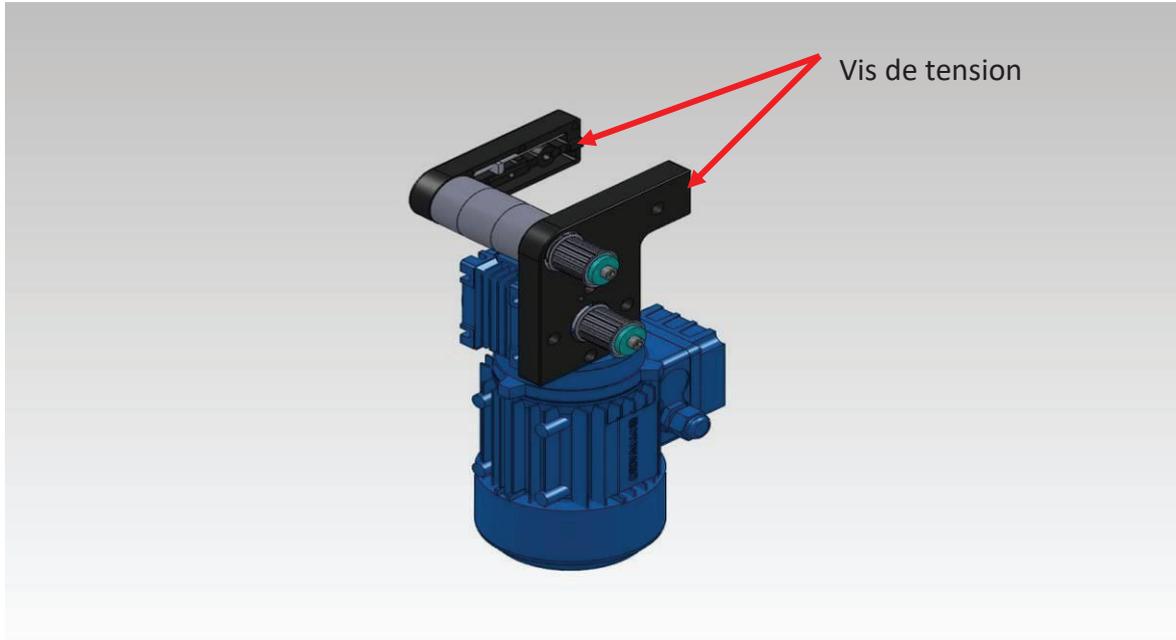


Entraînement direct.

Montage et démontage simplifié.

Une vis de tension de chaque côté du convoyeur.

Entraînement extrémité sous bande

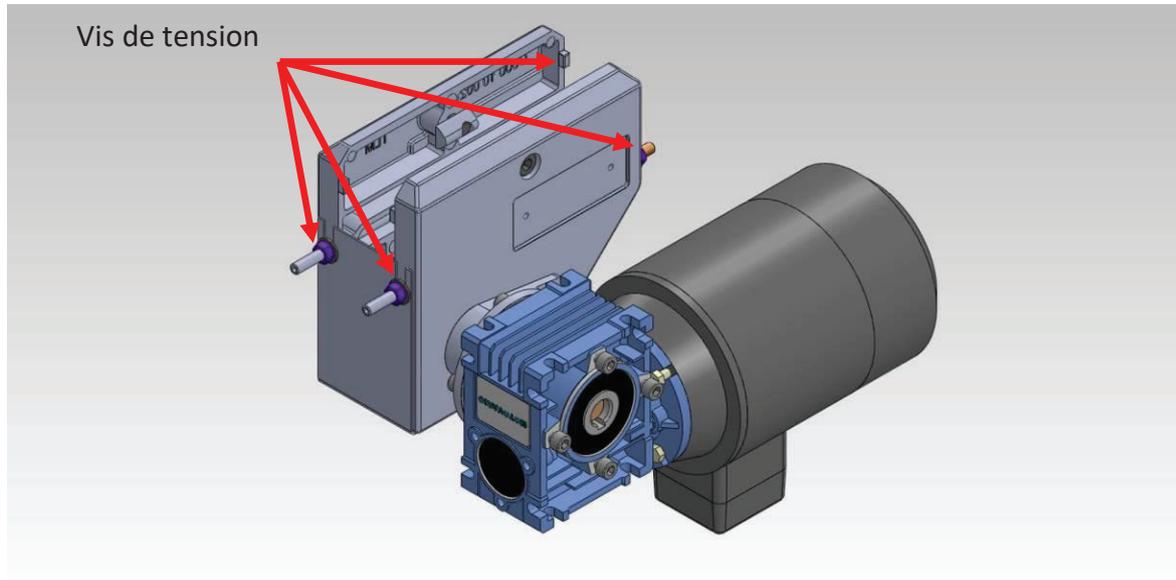


Cet agencement permet l'installation du moteur tout en minimisant l'encombrement latéral.

Il fonctionne avec un entraînement à courroie dentée qui transfère le couple de l'entraînement au rouleau d'entraînement.

Pour la tension et le contrôle de la bande deux vis de tension sont prévues sur la partie entraînement

Entraînement central - moteur à côté



Le moteur est placé à côté de la bande, à l'endroit désiré sur le convoyeur.

8 orientations du moteur sont possibles.

2 poulies de renvoi.

2 poulies de tension.

4 vis de tension positionnées sur le support du moteur.

Réglage de la tension de la bande

Le convoyeur est livré avec la bande déjà installée. Le réglage de la tension a déjà été réalisé et testé. Il n'est donc pas nécessaire de régler la bande à la réception.

La tension de la bande dépend du type de bande utilisé, suivre les préconisations du constructeur.

Faire attention à ce que la bande ne soit pas ralentie dans sa course : une installation trop serrée d'un côté de la bande peut conduire à faire forcer la bande. Eviter toute pièce pouvant frotter en continu sur la bande. Attention, ceci peut ensuite endommager fortement la bande de convoyage.

5 MANUEL DE MAINTENANCE



Si une des pièces qui constitue le convoyeur est abîmée ou cassée, il est possible de la remplacer simplement en respectant les consignes suivantes:



Le convoyeur doit être nettoyé à intervalles réguliers afin d'assurer un fonctionnement sans problèmes et une usure réduite.



Le bon fonctionnement des pièces d'usure devra être régulièrement vérifié.



Les outils et équipements ne doivent pas entrer en contact avec des conducteurs électriques ou provoquer des courts-circuits.

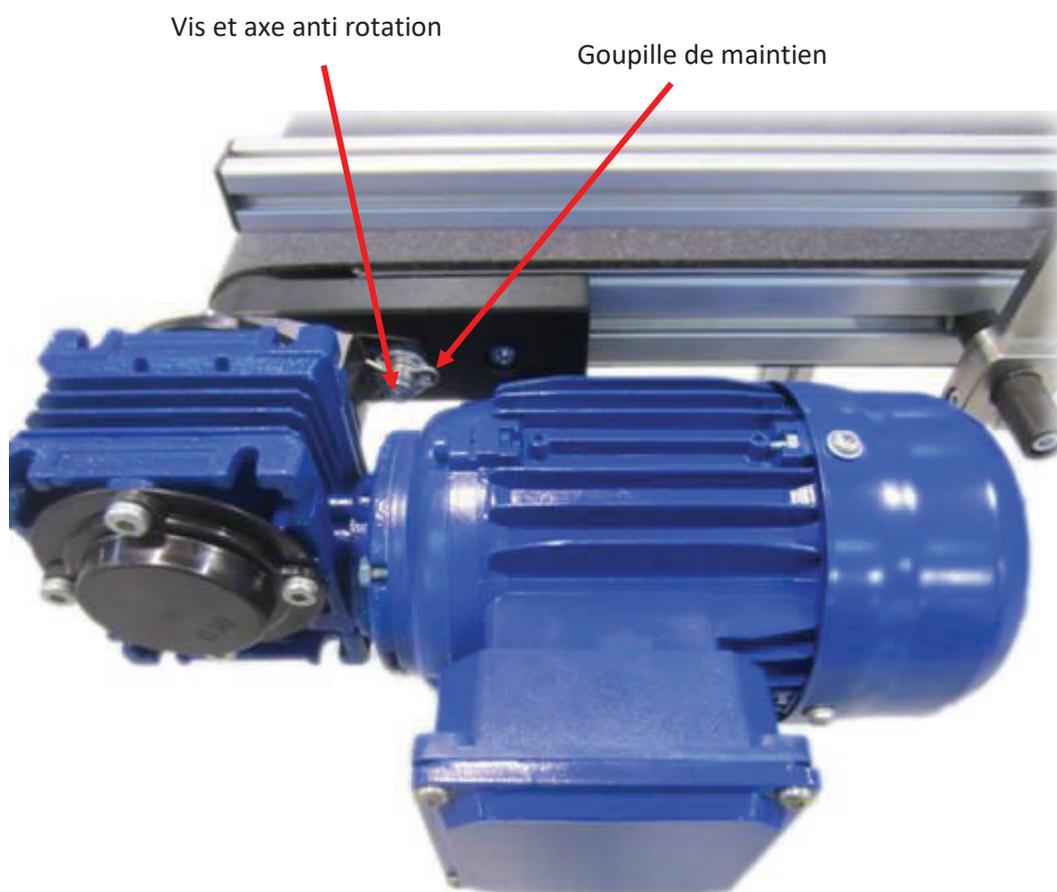


Avant la remise en service, le bon fonctionnement du convoyeur devra être contrôlé.

5.1 Démontage du moteur

En cas de nécessité, le moteur peut être démonté facilement.

Cas d'un moteur en extrémité. Moteur à côté.

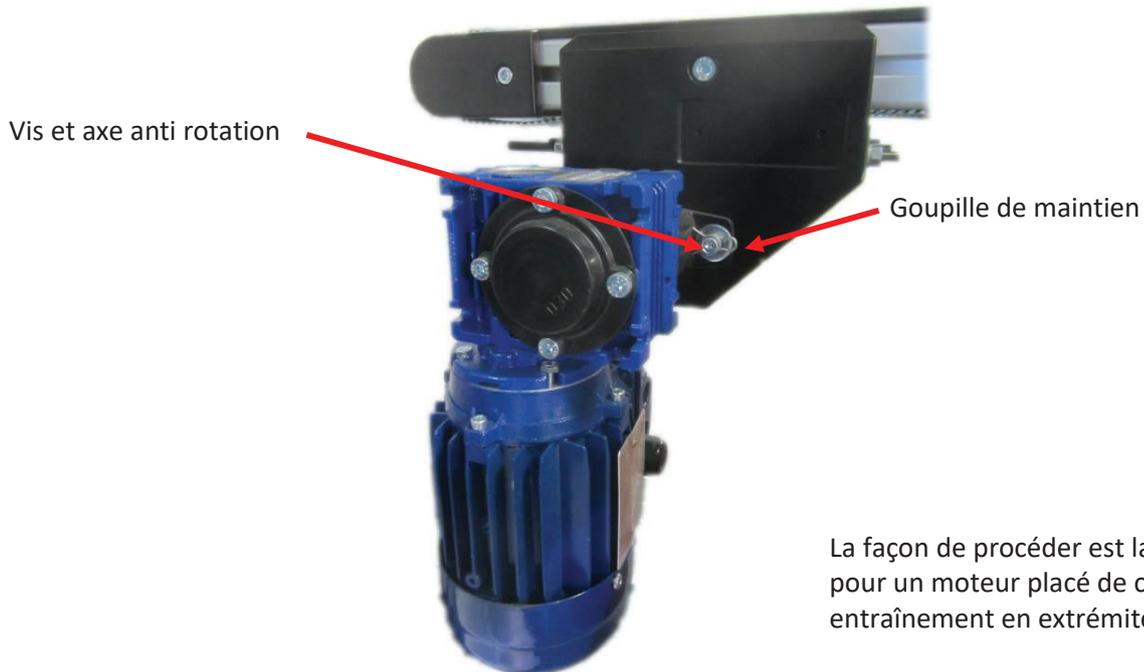


Enlever d'abord la goupille de maintien.

Sortez ensuite le moteur et la flasque moteur pour maintenance.

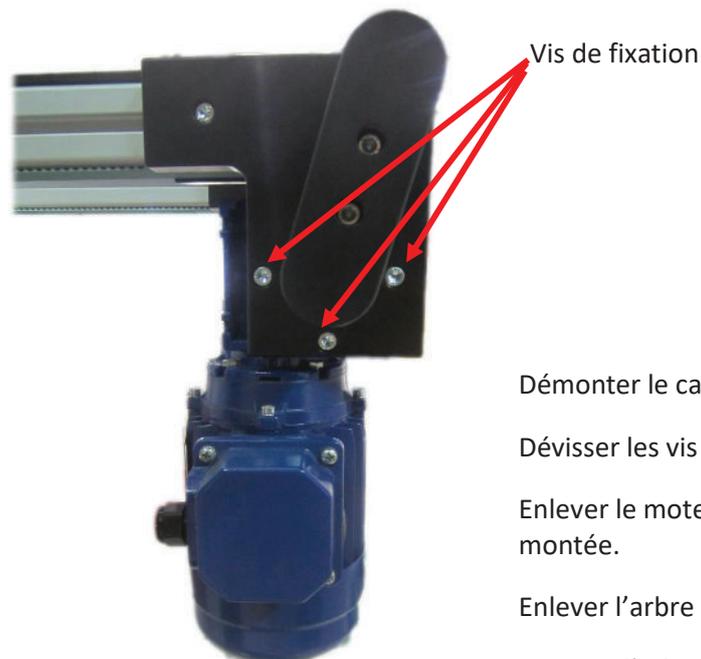
Ensuite, enlever le moteur et la bride du moteur pour procéder à l'entretien de l'arbre d'entraînement. L'arbre doit être protégé contre la corrosion avec de la graisse cuivrée. Un montage sans l'utilisation d'une protection anticorrosion appropriée peut provoquer des dommages sur le réducteur et l'arbre d'entraînement.

Cas d'un motoréducteur central. Moteur à côté.



La façon de procéder est la même que pour un moteur placé de côté, entraînement en extrémité.

Cas d'un moteur en extrémité sous bande.



Démonter le carter de protection de la bande.

Dévisser les vis de fixation moteur.

Enlever le moteur et l'arbre avec poulie montée.

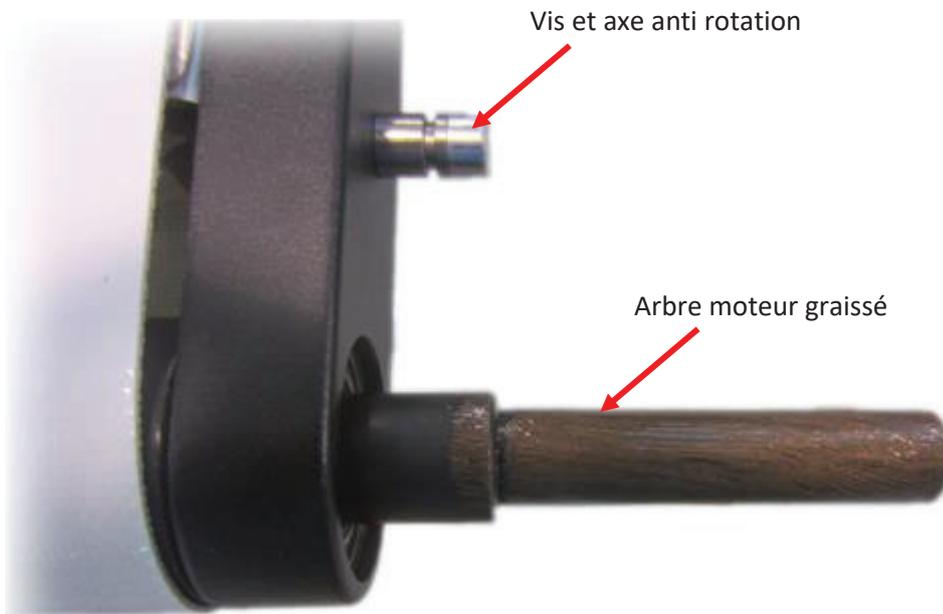
Enlever l'arbre moteur avec la poulie montée.

Graisser l'arbre avec de la graisse cuivrée.

Remonter en suivant les étapes dans l'ordre inverse.

5.2 Montage du nouveau moteur

Avant de monter le moteur, vérifier que l'axe est bien graissé avec de la graisse cuivrée.



La graisse doit bien recouvrir l'arbre moteur.



Utiliser de la graisse cuivrée pour l'axe du moteur. Des risques de fusions de l'axe sur le moteur sont possibles en cas de mauvais graissage.



Remonter ensuite le moteur dans la position désirée.

La position est réglée par la flasque en aluminium fixée sur le moteur.

Une fois le moteur installé sur l'arbre moteur, remettre la goupille de maintien en place sur l'axe anti rotation.

5.3 Remplacer la bande de convoyage

Pour remplacer la bande, il faut tout d'abord libérer celle-ci pour la sortir.

Démonter tout d'abord le moteur (voir paragraphe 5.1)

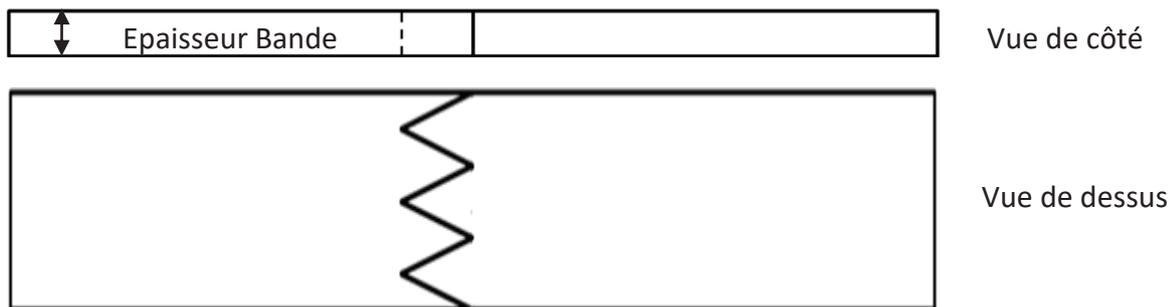
Démonter ensuite les pièces qui pourraient gêner la sortie de la bande : pieds de fixations, rives,...

Détendre la bande en utilisant les vis de tension.

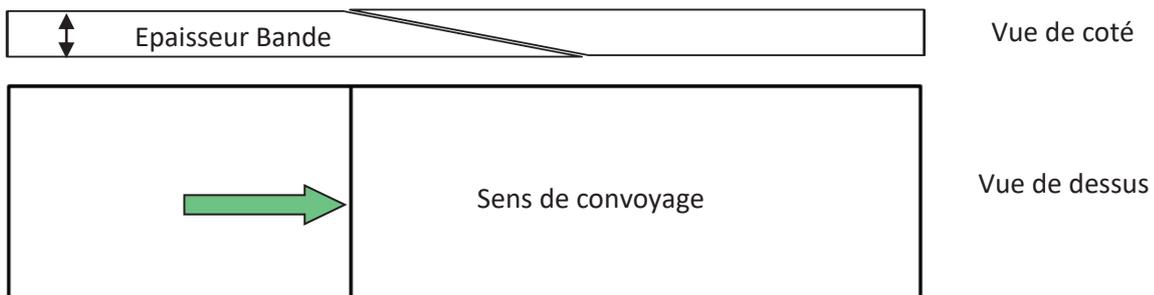
- Pour un moteur en extrémité, les vis de tension sont du côté moteur uniquement. Il faut les dévisser pour supprimer la tension de la bande.
- Pour un moteur central, les vis de tension sont situées sur le support moteur. Il faut les dévisser pour supprimer la tension de la bande.

Placer la nouvelle bande en lieu et place de l'ancienne.

Dans le cas d'une soudure en dents de scie, il n'y a pas de sens de rotation de la bande.



Dans le cas d'une soudure en biseau, il faut faire attention au sens de la bande : le biseau doit être placé de façon à ce que les produits transportés ne soient pas gênés.



Procéder ensuite à l'ajustement de la tension de la bande de convoyage. (Voir paragraphe 4.5 de cette notice)

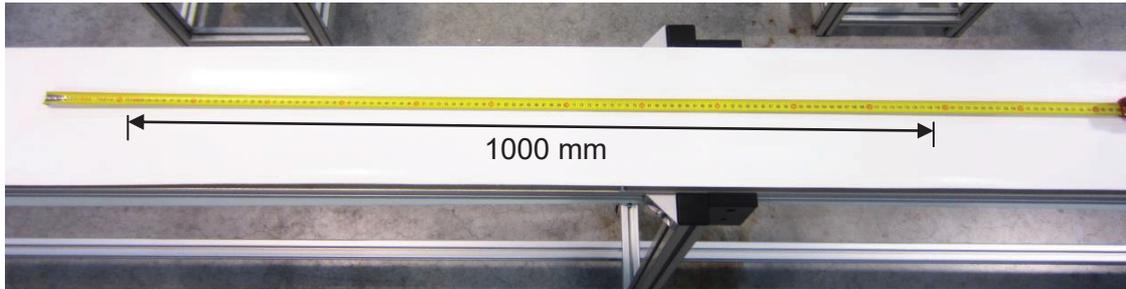
Enfin, remonter le moteur et les éléments additionnels (pieds de fixations, rives,...)

5.4 Ajuster la bande convoyage – cas de la bande lisse

Matériel nécessaire pour ajuster la bande :

- Mètre
- Crayon
- Clé BTR de 6

Une fois la bande mise en place, faire deux marques distantes d'un mètre, dans la direction de convoyage.



Ajuster la tension en utilisant les vis situées au niveau du moteur.

La tension doit être ajustée de manière à ce que l'allongement de la bande respecte les préconisations du fournisseur. Dans la majorité des cas, la préconisation à respecter est de 0,5% d'allongement.



Avant le réglage, ventre visible

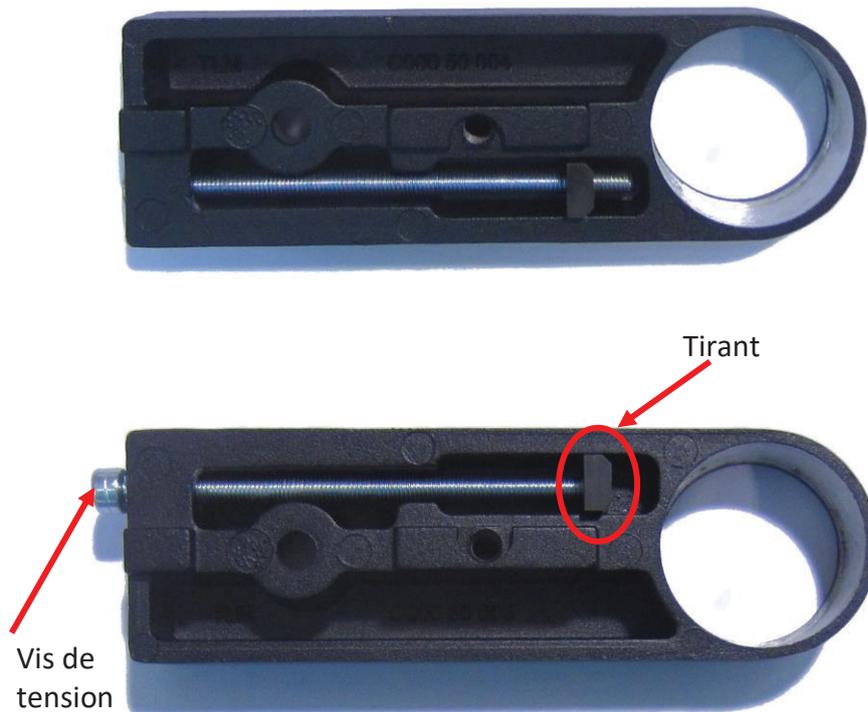
Après réglage, la bande est tendue.

Ajuster donc la position des tendeurs jusqu'à ce que les deux marques réalisées sur la bande soient espacées de 1005cm (les 5 mm correspondent à un allongement de 0,5 %, valable pour la plupart des bandes. Cependant cette valeur peut varier, il est conseillé de vérifier la tension d'allongement avec le fournisseur).

Nous vous demandons de prendre en considération le fait que les convoyeurs de plus de 250mm ne doivent pas subir une tension supérieure à celle mentionnée ci-dessus. Cela entraînerait des dommages sur les unités d'entraînement et renvoi. Nous demandons dans ce cas de bien vouloir entrer en contact avec nos techniciens.

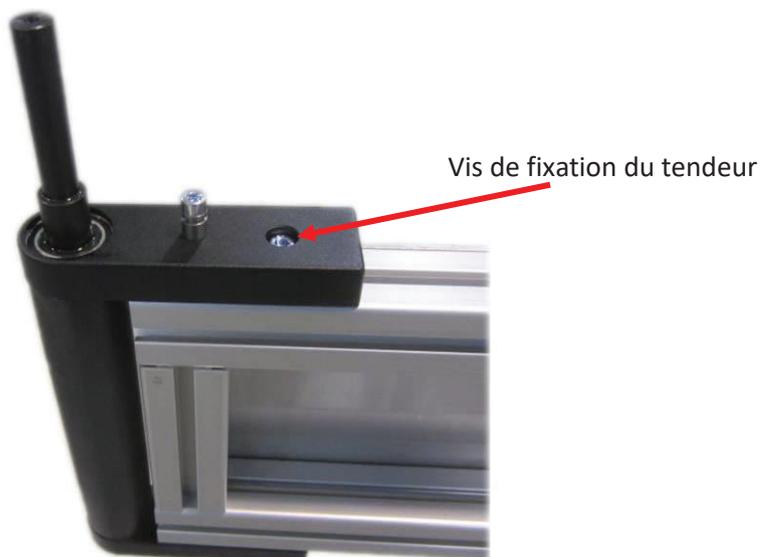


- Dans le cas d'un moteur en extrémité (moteur à coté) : vue intérieure des tendeurs



Le tirant est appuyé sur l'extrémité du profilé aluminium. En vissant la vis de tension, la chape du tendeur se décale et tend la bande.

NOTA : Il est important de desserrer légèrement la vis de fixation du tendeur avant d'effectuer ce réglage.



Il est également préférable d'effectuer d'abord la tension de la bande en statique sans que le moteur soit monté sur l'arbre. De cette façon, l'effort induit par le poids du moteur ne perturbe pas le réglage.

Remonter ensuite les pièces du convoyeur pour revenir à son état initial.

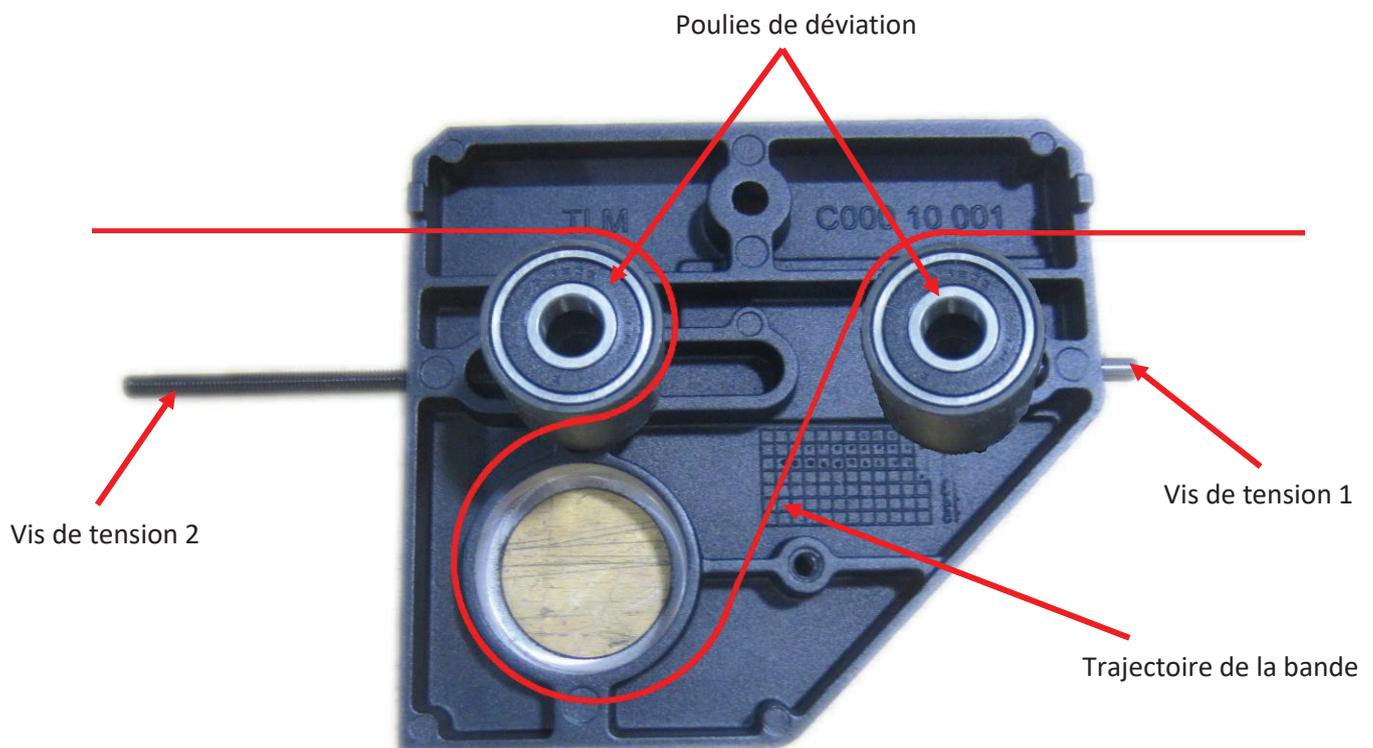
Effectuer enfin le réglage dynamique en suivant les recommandations du paragraphe 4.5 de ce document.

En fin de réglage, resserrer les vis de fixations du tendeur, puis serre la vis de tension d'un quart de tour pour fixer le réglage.

- Dans le cas d'un moteur central

Le principe de réglage reste le même. Seule la position des vis de tensions change. Il est conseillé de n'utiliser les vis de tension sur un seul côté (dans le cas d'un convoyeur à bande très large, il peut être nécessaire d'utiliser les deux cotés).

Vue intérieure du support moteur central :

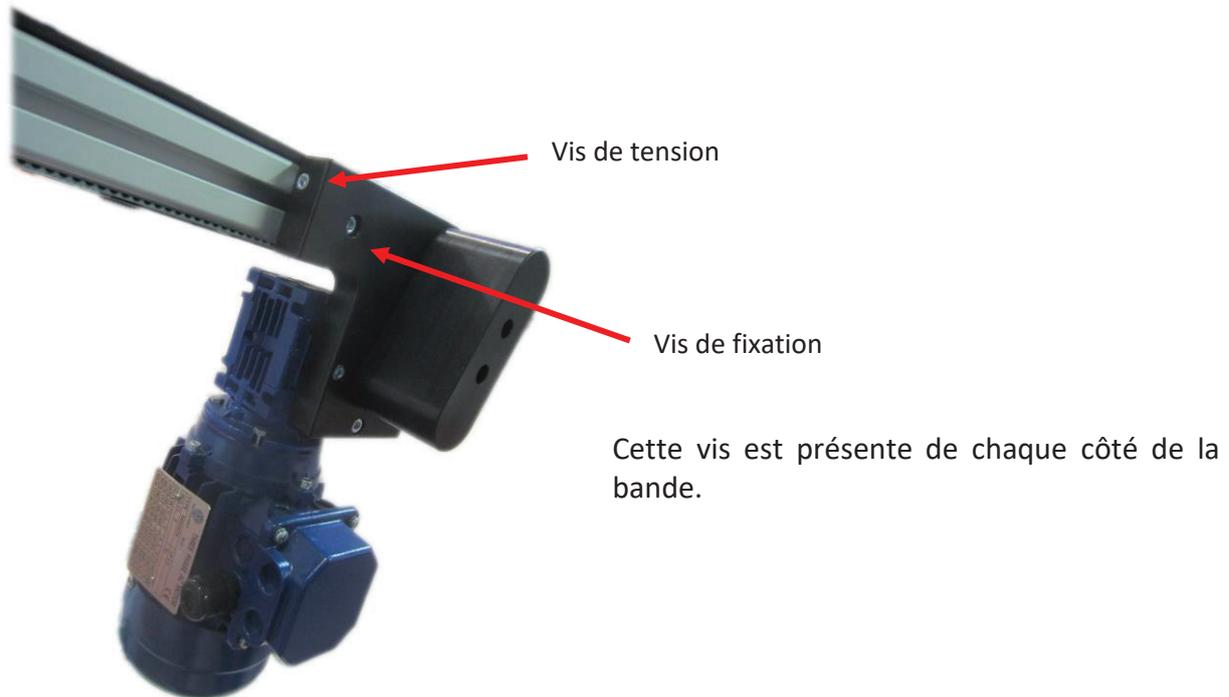


Le réglage de tension est effectué à l'aide de la vis de tension 2. La vis de tension 1 doit préférentiellement rester fixe et n'est utilisée que s'il est impossible d'obtenir un bon réglage avec la vis de tension 2.



En statique, pour assurer le bon fonctionnement du convoyeur, il est impératif de conserver un bon équerrage. S'assurer que les deux cotés du support moteur sont déplacés de la même côte.

Dans le cas d'un moteur dessous, le réglage est identique à celui du moteur à côté. Les vis sont positionnées sur les tendeurs en bout de convoyeur.



Dans tous les cas, effectuer enfin le réglage dynamique en suivant les recommandations du paragraphe 4.5 de ce document.

5.5 Ajuster la bande de convoyage – cas de la bande crantée

La technique est identique à la bande lisse, mais la tension de la bande est différente. Le réglage se fait à un étirement de 0,1%.

5.6 Réglage de la position de la bande

Utilisation du tendeur

Utiliser les tendeurs pour corriger la trajectoire de la courbe et la rendre tout à fait linéaire.



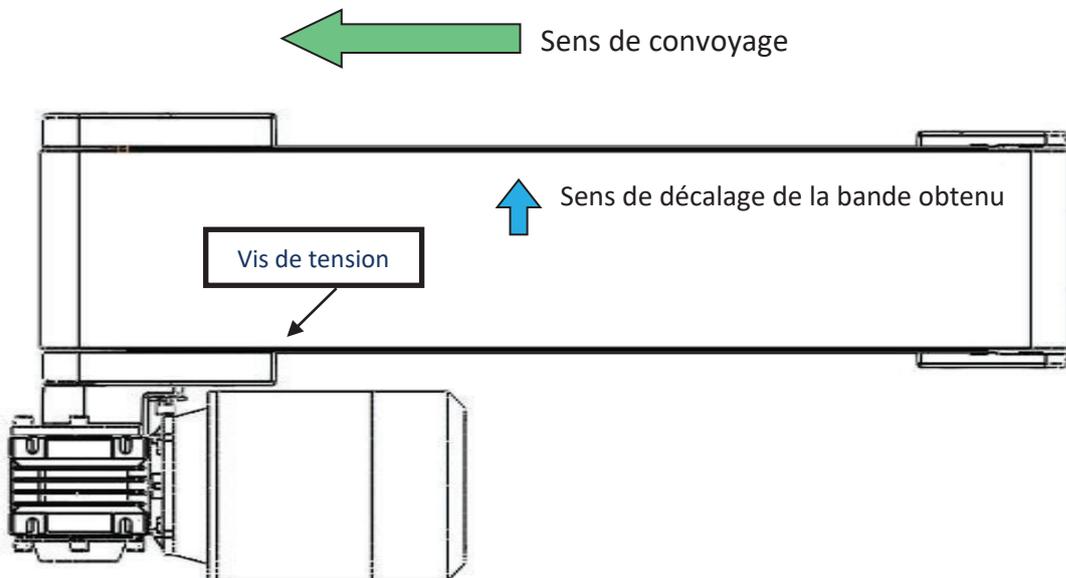
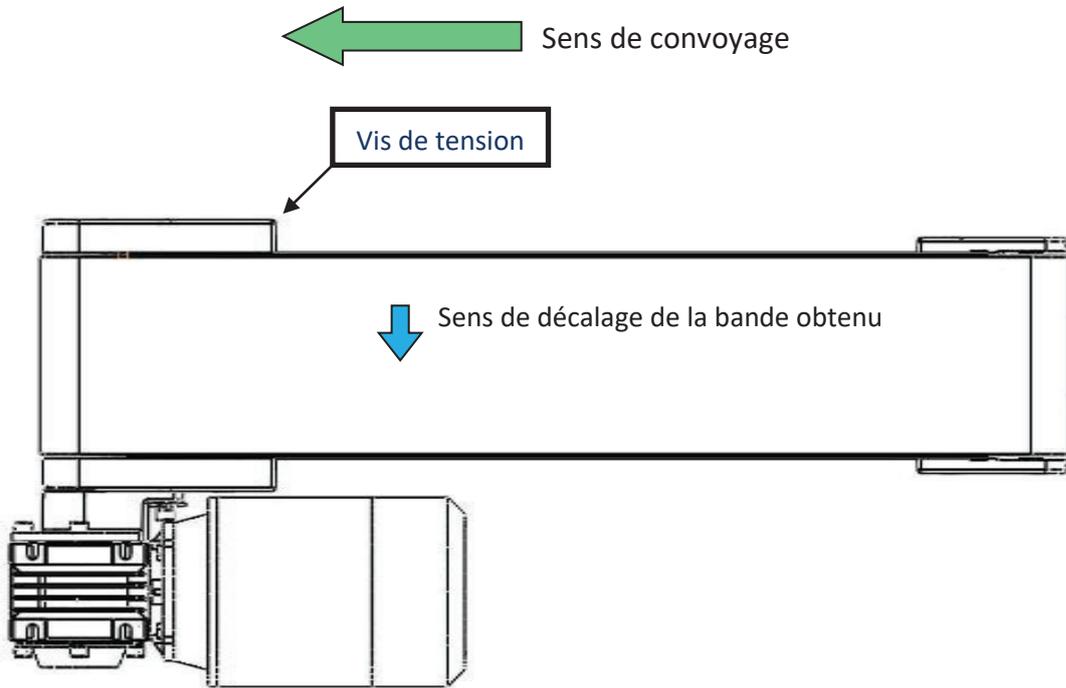
En vissant et dévissant la vis de réglage d'un seul côté du convoyeur, la position du support moteur change, ce qui permet régler la position de la bande.

Utiliser cette méthode sur le support moteur qui permet d'obtenir le résultat désiré dans les cas suivants.

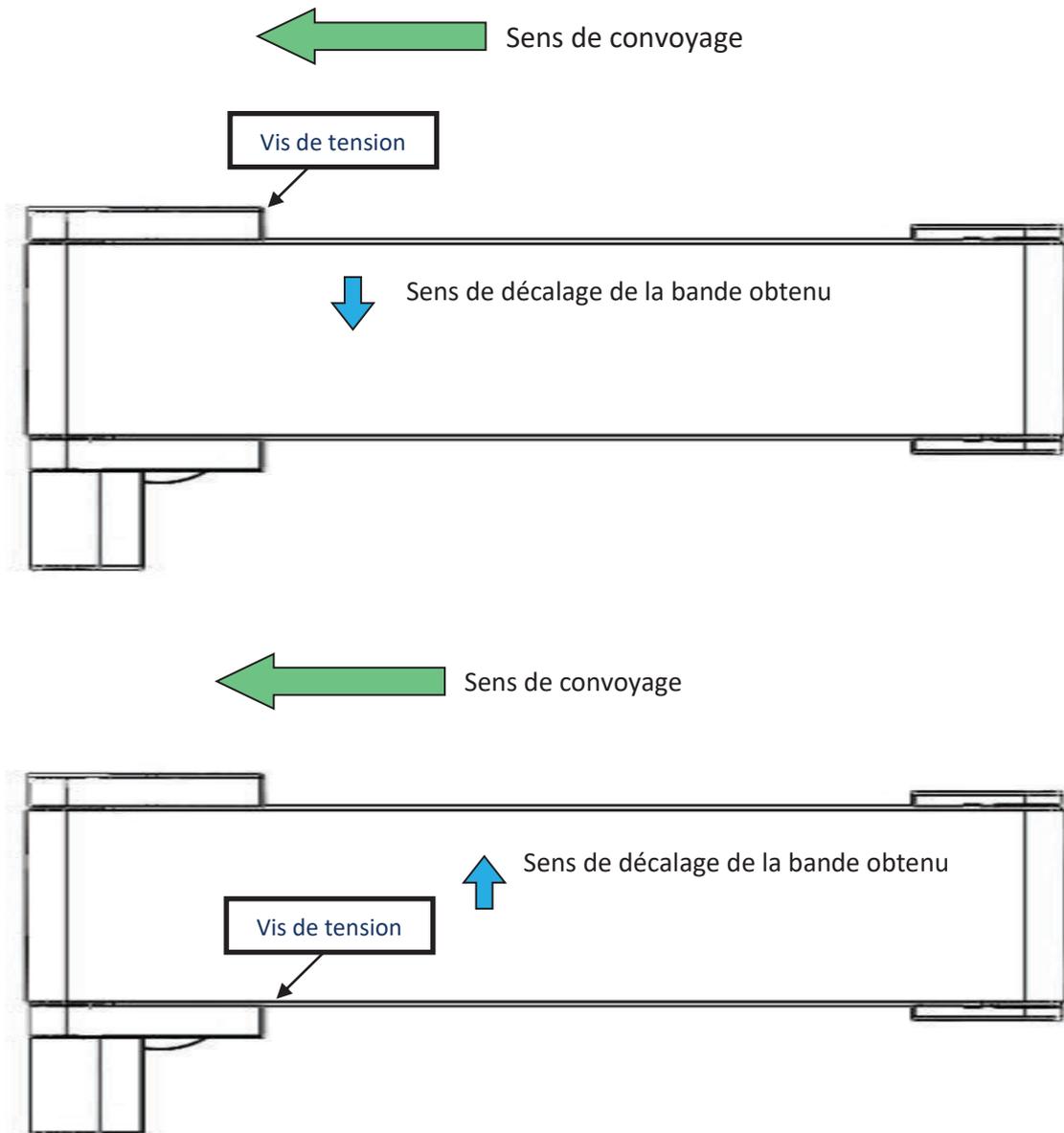
NOTA : les vis de fixation du support moteur doivent être desserrées lors du réglage pour permettre au support moteur de glisser sur le rail. Une fois le réglage réalisé, resserrer les vis et vérifier le bon fonctionnement du convoyeur.

En fin de réglage, après avoir resserré les vis de fixations, serrez la vis de tension d'un quart de tour pour « fixer » le réglage.

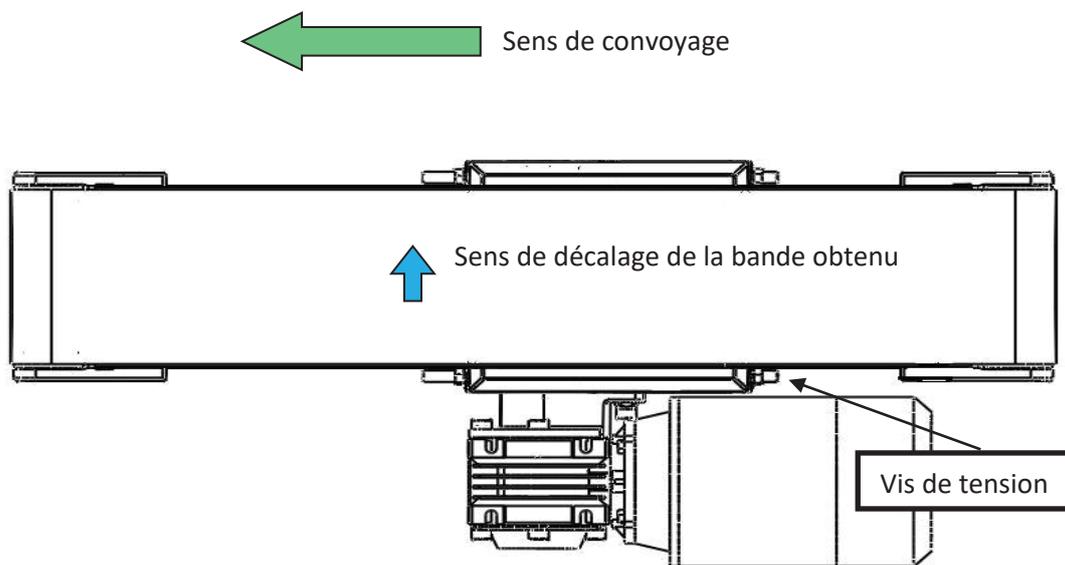
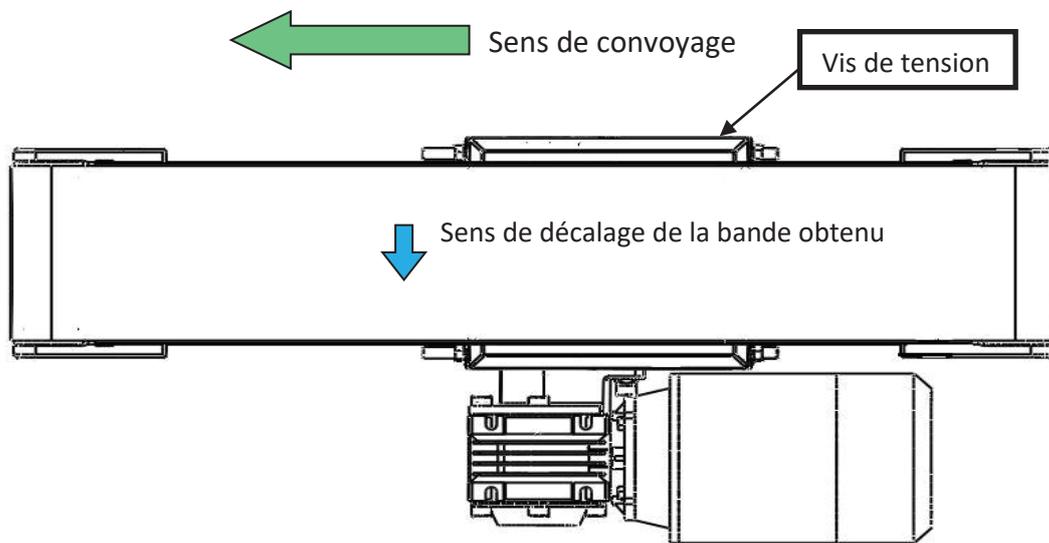
Entraînement extrémité – moteur à côté

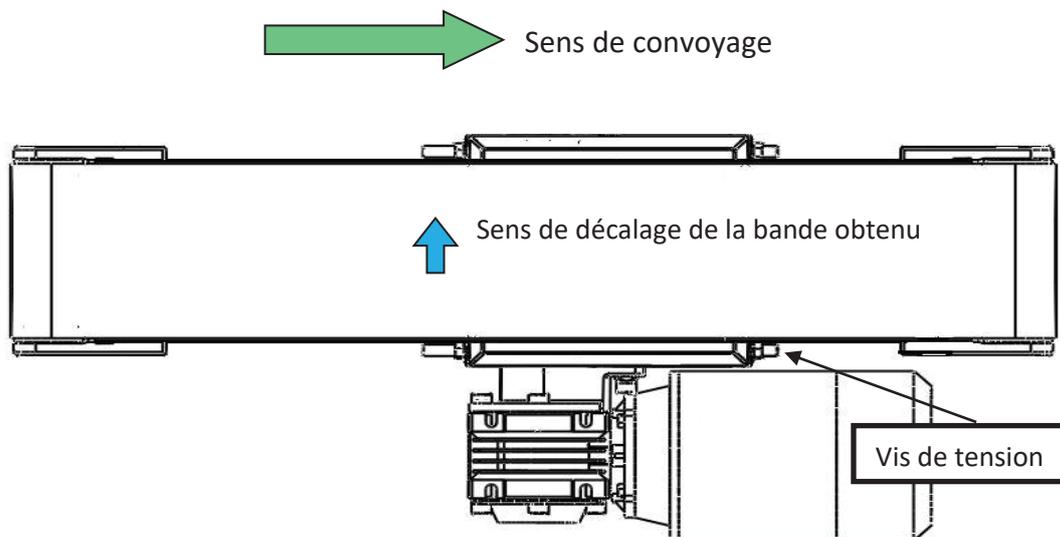
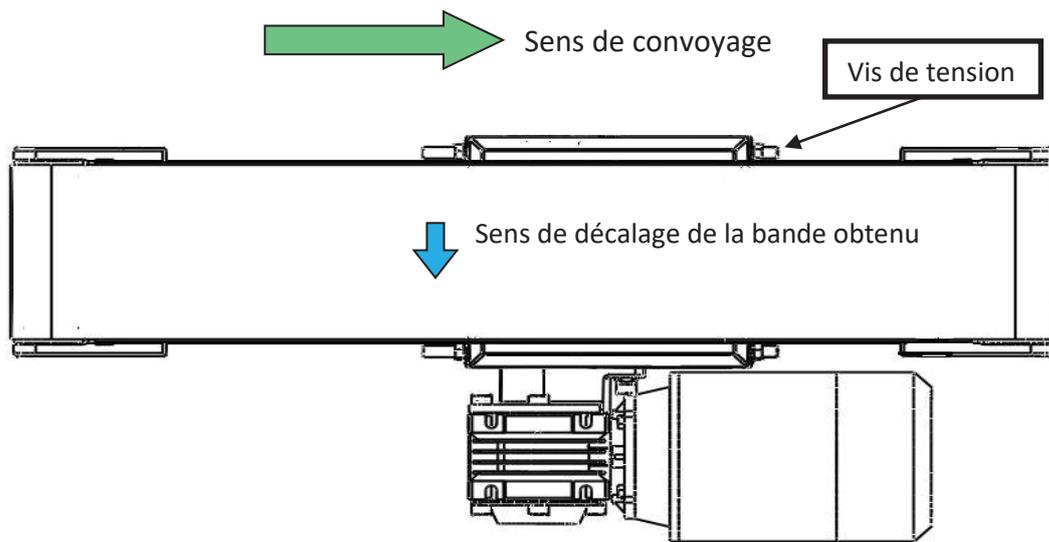


Entrainement extrémité – moteur dessous



Entrainement central – moteur à coté





6 RESPONSABILITÉ

La société **elcom** ne peut être tenue responsable des dommages ou préjudices résultant de modifications non autorisées des divers éléments et notamment des équipements de sécurité.

Seulement les composants d'origine peuvent être utilisés pour la maintenance et la réparation.

elcom ne peut être tenue responsable de tout dysfonctionnement si les pièces de rechange utilisées n'ont pas reçu une autorisation préalable d'**elcom**.

elcom se réserve le droit de réaliser des améliorations et modifications techniques sans préavis.

7 SERVICE CLIENT

En cas de problème avec un convoyeur à bande **elcom**, n'hésitez pas à nous contacter. Nous nous ferons un plaisir de vous aider.

Téléphone : + 33 (0)4 74 43 99 61 E.mail : elcom@elcom.fr

Adresse : 1 rue Isaac Asimov
ZAC La Maladière
38300 Bourgoin-Jallieu

Avant tout contact, merci de relever le numéro de série noté sur l'étiquette présente sur votre convoyeur.



8 ANNEXES

8.1 Déclaration d'incorporation et vue éclatée

En tant que quasi-machine, les convoyeurs fabriqués et vendus font l'objet d'une déclaration d'incorporation. Cette dernière est transmise au moment de la livraison, accompagnée de la vue éclatée de l'équipement motorisé.

8.2 Engagement qualité et environnement : certifications ISO

Notre entreprise est reconnue conforme aux normes ISO suivantes ainsi qu'à leurs évolutions respectives depuis notre première certification :

- Management de la Qualité au travers de l'ISO 9001 [depuis 2002]
- Management de l'Environnement au travers de l'ISO 14001 [depuis 2013]

L'ensemble de nos certificats en vigueur sont disponibles en téléchargement français, anglais et allemand sur notre site internet www.elcom.fr