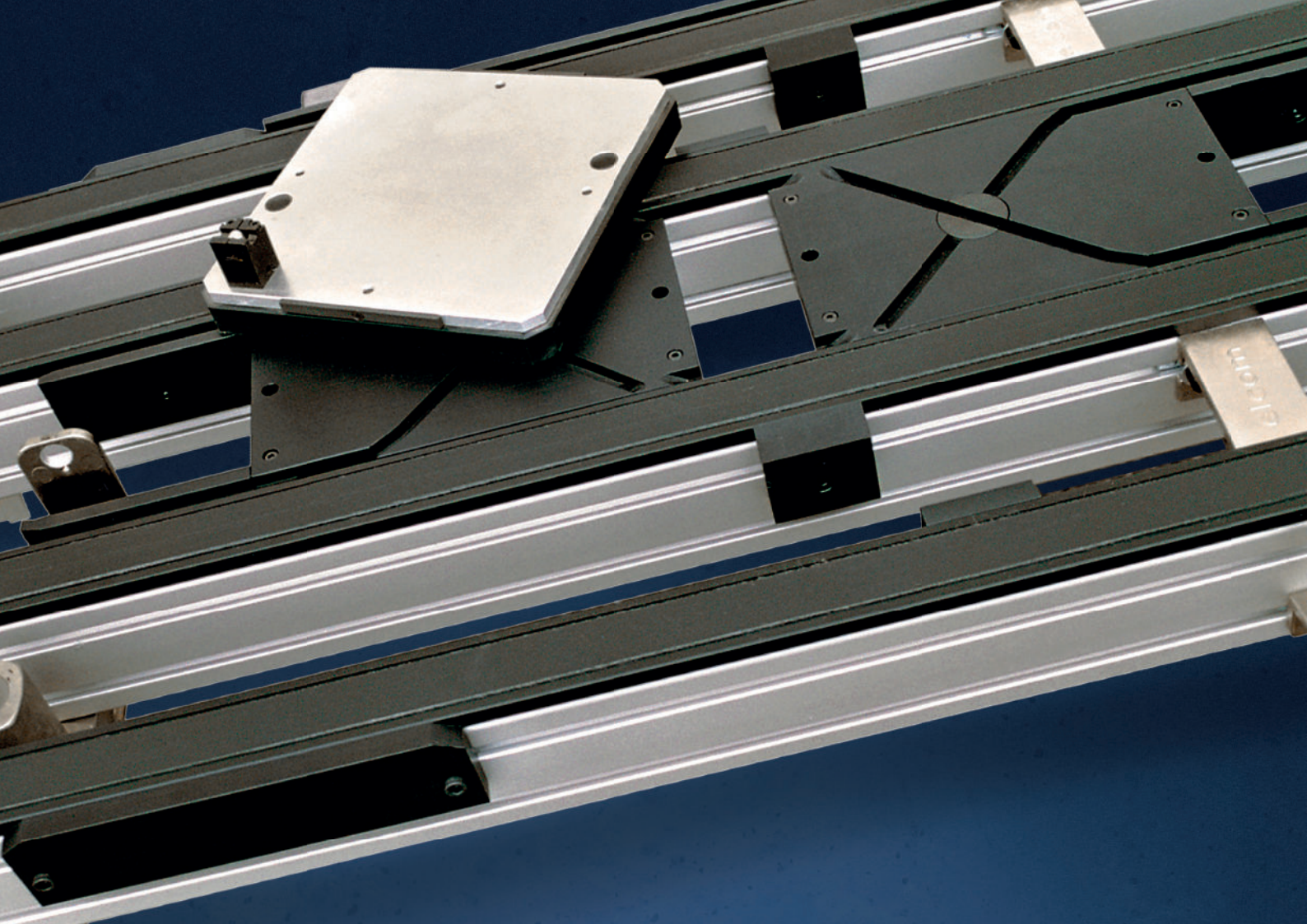




Fiche technique Gamme transferts TM



elcom
by hellomoov

/ TRANSFERT MONO-VOIE GAMME TM

Transfert TM

Pour environnements difficiles et charges ultra-lourdes.

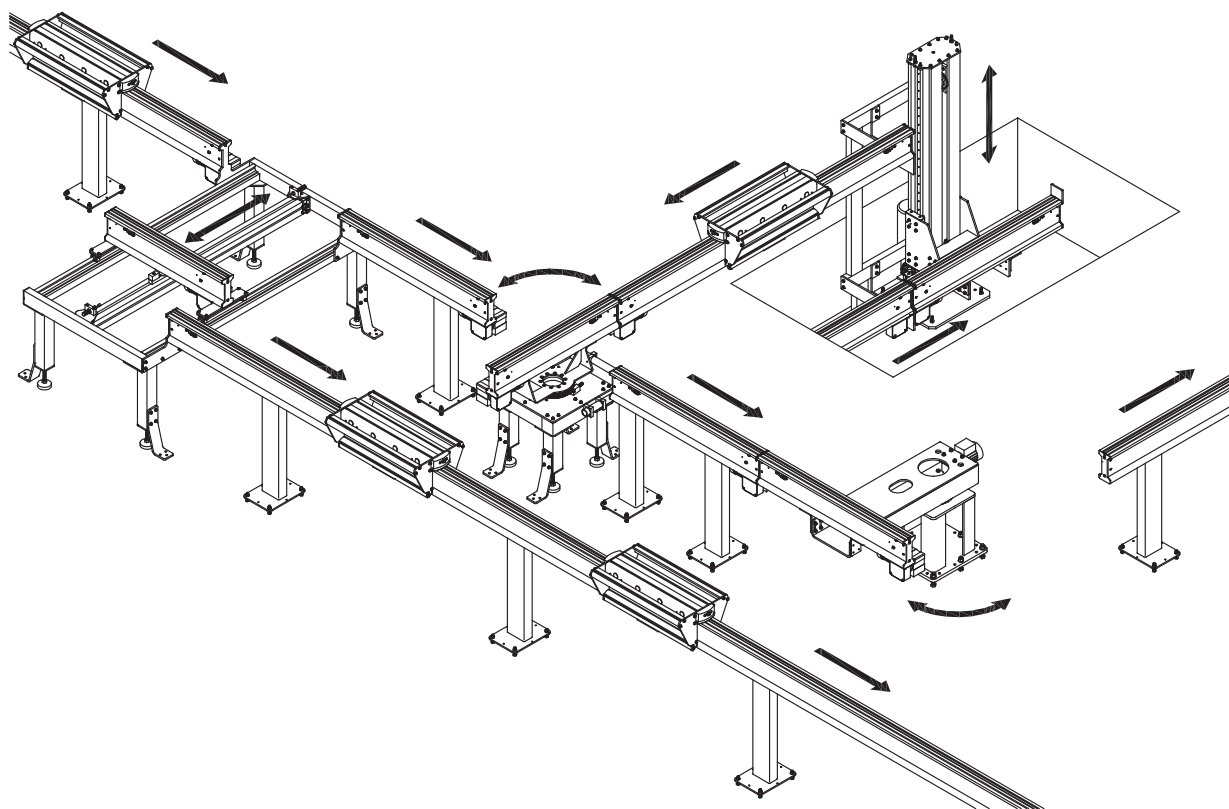


Index TM

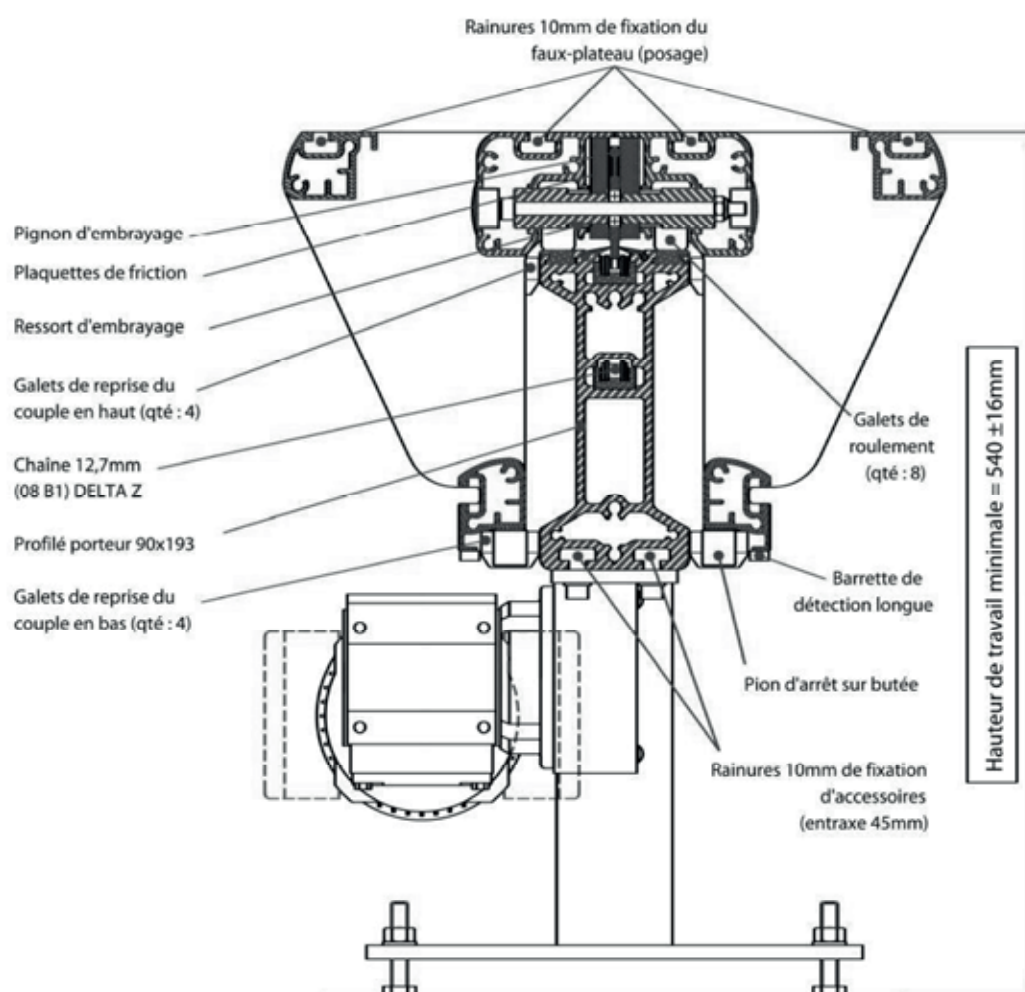
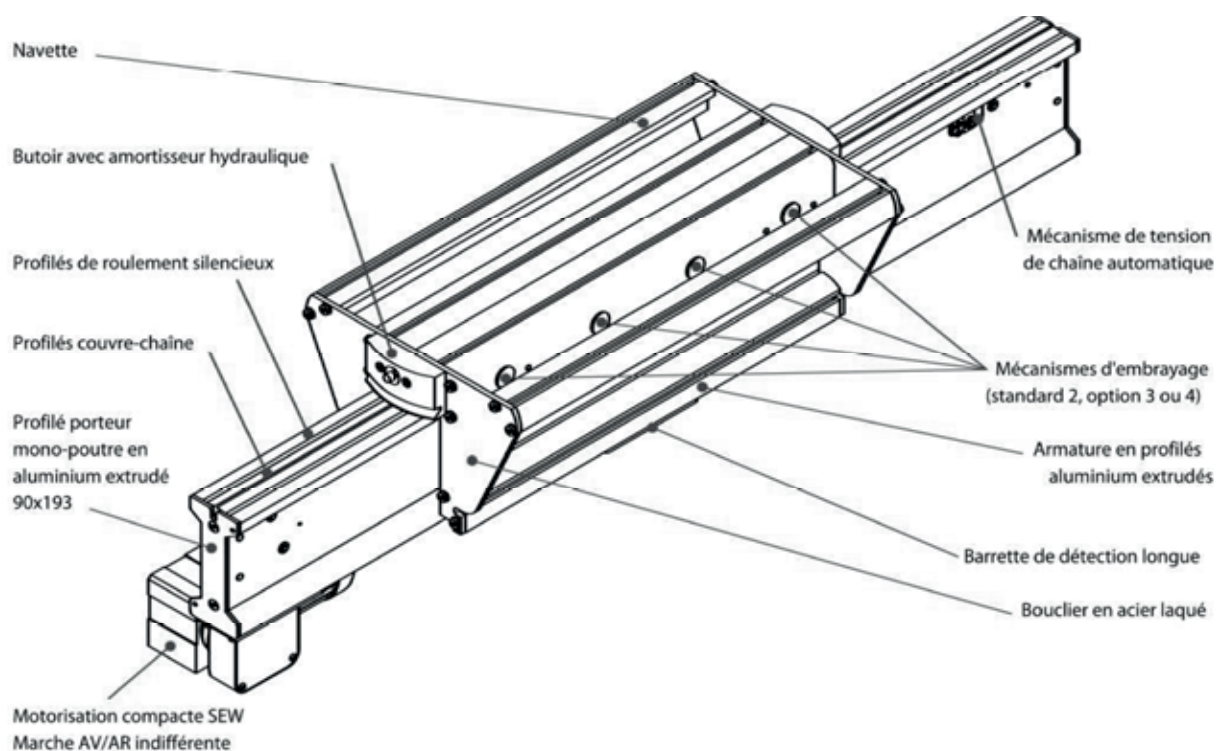
Désignation	Page
L'ergonomie au poste d'assemblage	300
Généralités	301
Applications	302
Tronçon motorisé	303
Liaisons tronçons alignés	304
Jambages	304
Profilés de roulement acier	304
Table tournante électrique	305
Table coulissante pneumatique	306
Ascenseur électrique.....	307
Transbordeur électrique	308
Navette.....	309
Butée pneumatique amortie.....	310
Bridage navette au poste	311
Butée extrémité tronçon	312
Support détecteur	313
Anti-retour mécanique	313
Anti-retour pneumatique	313

Monovoie TM

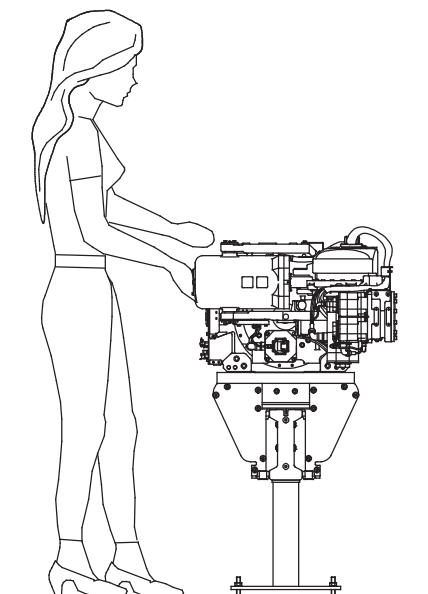
L'ergonomie au poste d'assemblage



Généralités

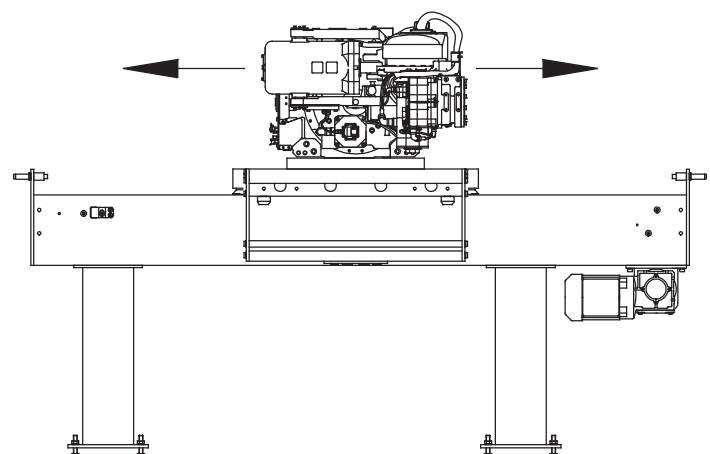


Applications

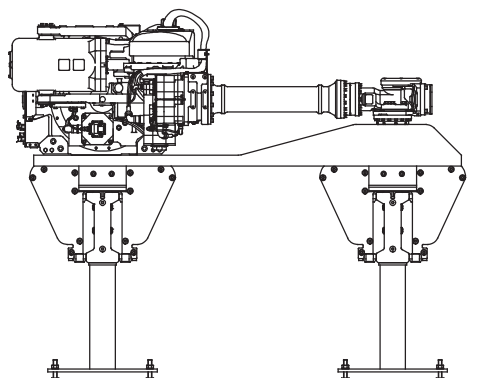


Une ergonomie incomparable et une emprise au sol réduite facilitent l'aménagement du poste de travail.

Les tronçons sont motorisés et les navettes entraînées par un embrayage progressif passif. La circulation douce et fluide peut être facilement interrompue par l'opérateur, sans danger.



Parmi les utilisations particulières, le fonctionnement double-sens du transfert TM ouvre la voie à des applications de chargement et de déchargement.



Le jumelage de tronçons TM permet le transport de composants encombrants et/ou lourds.

Tronçon motorisé

Caractéristiques techniques

- ✗ Vitesse nominale de convoyage :
15m / min (standard)
Sur demande : de 3 à 35 m/min
- ✗ Tension de chaine automatique
- ✗ Fonctionnement Aller / Retour possible
- ✗ Motoréducteur SEW W20 180W
230/400V Triphasé

La capacité de charge d'un tronçon dépend du nombre de navettes susceptibles d'être arrêtées simultanément.

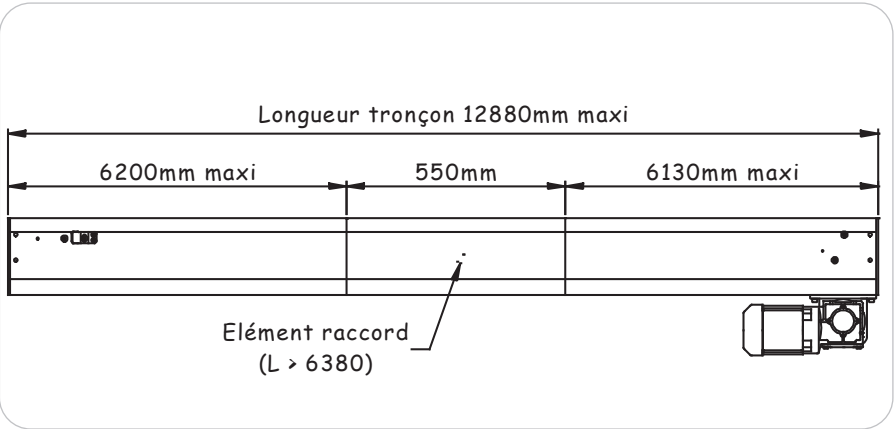
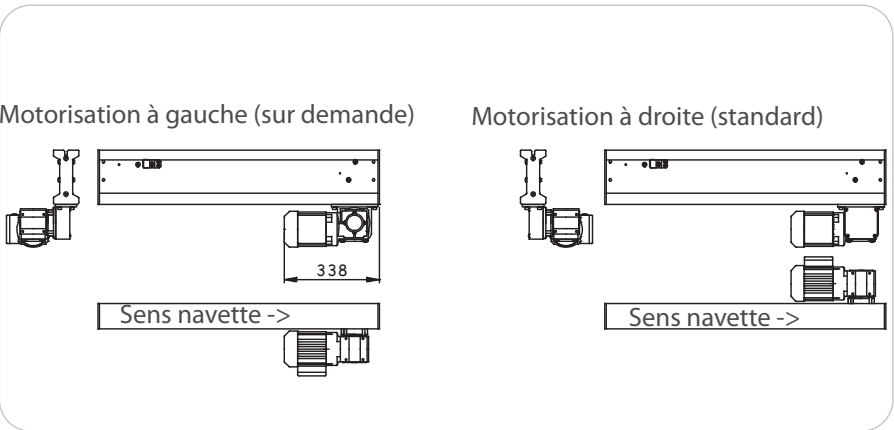
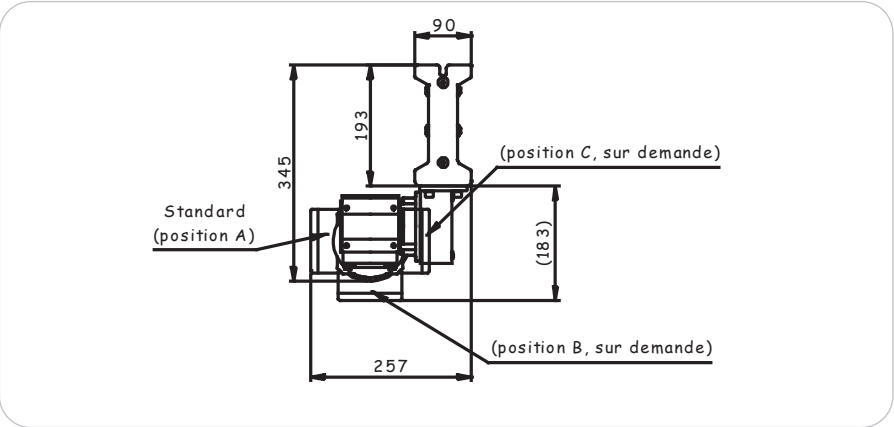
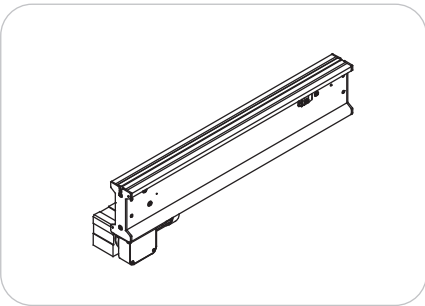
Vitesse et capacité

- 10 m/min : 40 embrayages de navette
- 15 m/min : 30 embrayages de navette
- 20 m/min : 25 embrayages de navette
- 24 m/min : 20 embrayages de navette

Longueur minimale du tronçon : **600 mm**
Longueur maximale du tronçon : **12880 mm**

Référence de commande:

Exemple d'un tronçon de longueur 3500 mm :
Motorisation à gauche, vitesse standard, position de la boîte à bornes standards.
Réf.2288 Gauche-3500

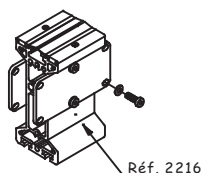
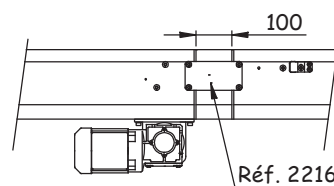
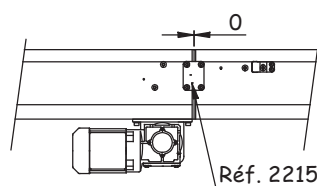


Désignation / Dimensions	Unité de commande	Référence
Tronçon motorisé sans élément de raccord (L ≤ 6 380 mm)	1 kit	2288
Tronçon motorisé avec élément de raccord (L > 6 380 mm)	1 kit	2298

Liaisons tronçons alignés

Lors du montage de tronçons successifs (alignés), les kits de liaison références 2215 et 2216 assurent l'alignement parfait des tronçons.

La version 2216 facilite l'accès aux extrémités des tronçons (maintenance)

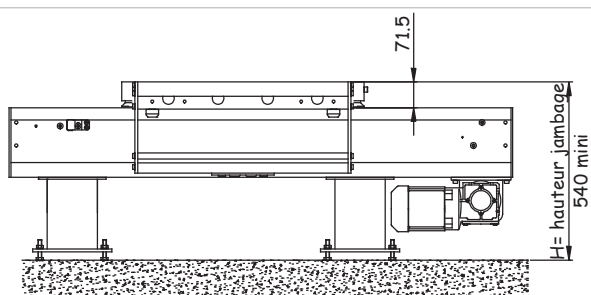
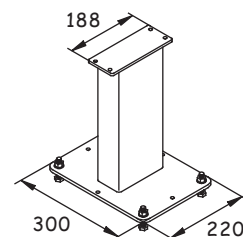
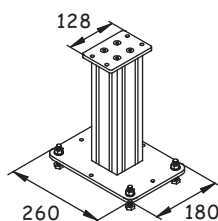


Jambages

Les jambages sont les éléments porteurs des tronçons (visserie de fixation sur tronçon fournie).

Jambage aluminium (80x80)
Réf. 2100

Jambage acier peint (140x70)
Réf. 2110



Profilés de roulement acier

Les profilés de roulement en acier traité équipent en standard les tronçons motorisés des tables tournantes, tables coulissantes, ascenseurs et transbordeurs. Ces profilés peuvent être placés à la demande sur les tronçons motorisés aux postes de travail, afin de limiter les usures occasionnées par des efforts externes.

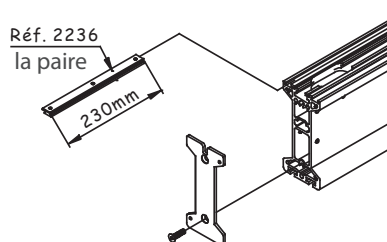


Table tournante électrique

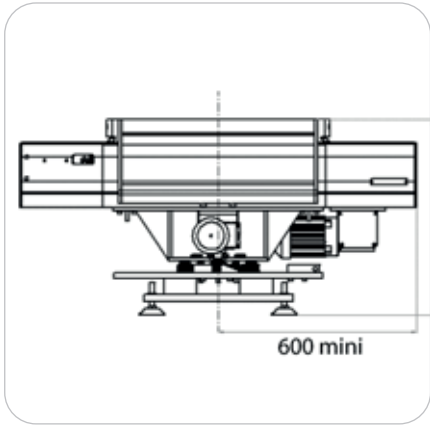
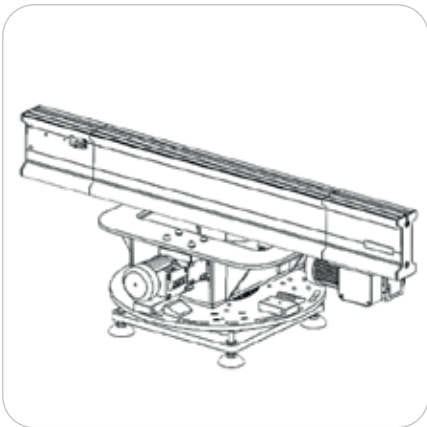
Rotation par motoréducteur SEW 120W 230V ou 400 V triphasé.

Amortisseurs hydrauliques (2) et détecteurs M12 (2) de fins de course (fournis).

Angle de rotation : 90° et 180°.
Autres angles: nous consulter.

Référence 2013 :
(tronçon à commander à part)
(butée à commander à part)
(support détecteur à commander à part)

Nota : le tronçon est équipé de profilés de roulement en acier.



Navette	Longueur tronçon	
	Avec butée 2016	Avec butée 2027 ou 2028
500mm	1050mm Diamètre : 1055mm	830mm Diamètre : 1055mm
600mm	1050mm Diamètre : 1055mm	880mm Diamètre : 1055mm
800mm	1050mm Diamètre : 1055mm	980mm Diamètre : 1055mm
1000mm	1110mm Diamètre : 1155mm	1110mm Diamètre : 1115mm
1200mm	1310mm Diamètre : 1315mm	1310mm Diamètre : 1315mm

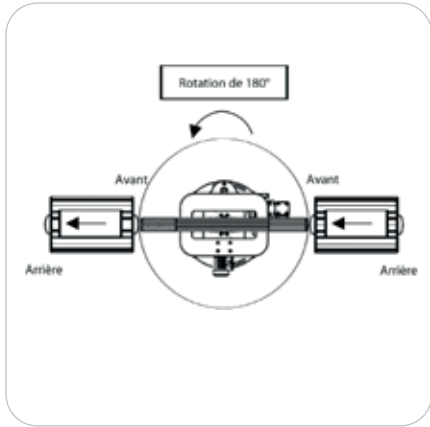
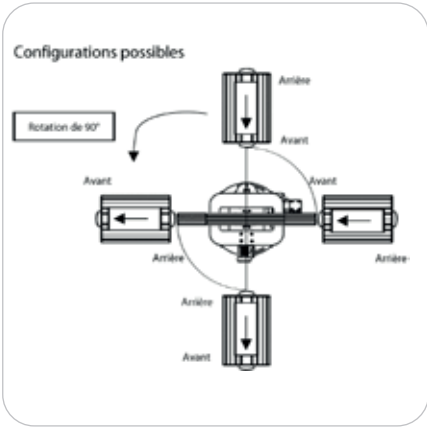
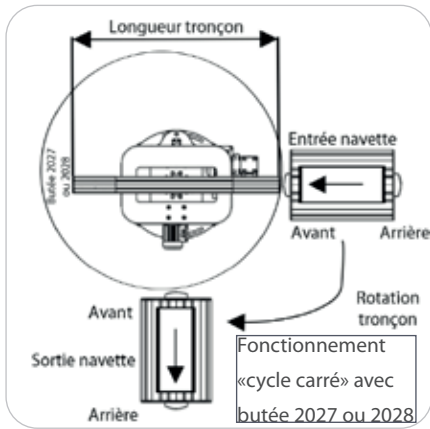
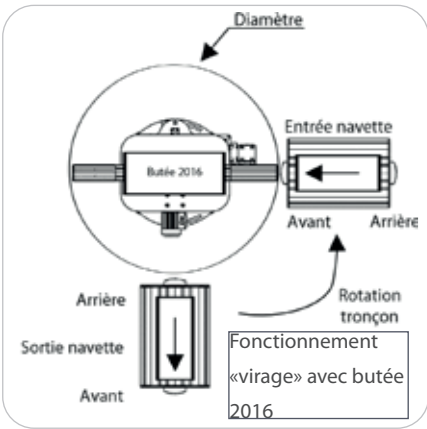


Table coulissante pneumatique

Déplacement par vérin pneumatique sans tige Ø50 mm.

Raccords limiteurs de débit Ø8 (fournis).

2 détecteurs sur vérin (fournis)

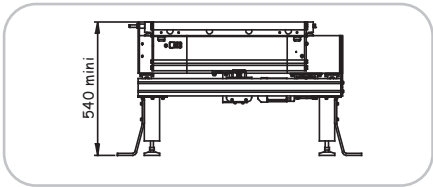
2 amortisseurs hydrauliques fins de course (fournis).

Exemple d'une référence de commande d'une navette de 800 mm, tronçon 1050 mm, course (entraxe) 1500 mm :

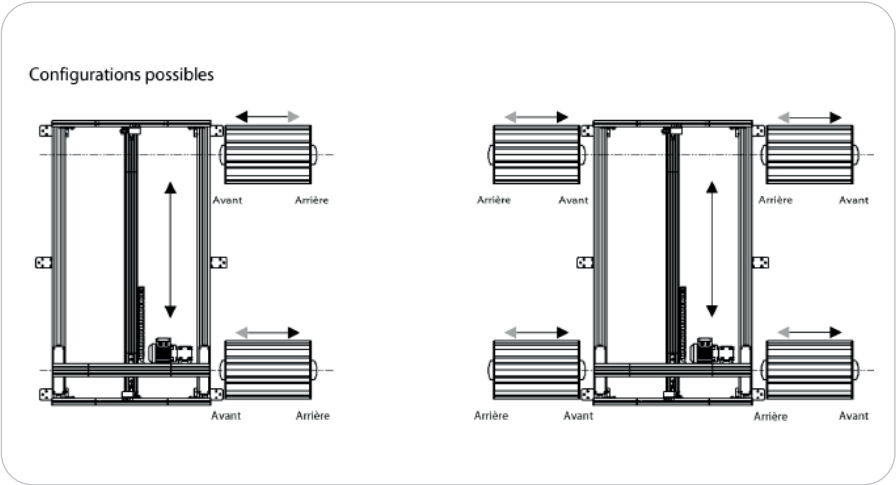
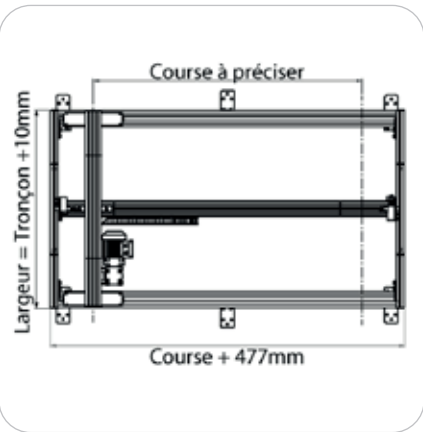
Réf : 2014 - 800 - 1050 - 1500
(tronçon à commander à part)
(butée à commander à part)
(support détecteur à commander à part)

 **IMPORTANT**
Prévoir une cartérisation.

Nota : le tronçon est équipé de profilés de roulement en acier.



Navette	Longueur tronçon	
	Avec butée 2016	Avec butée 2027 ou 2028
500mm	950	900
600mm	1000	950
800mm	1100	1050
1000mm	1200	1200
1200mm	1400	1400



Ascenseur électrique

Déplacement par motoréducteur SEW 550W frein 230/400V Triphasé.

Vitesse nominale : 13 m/min.

4 détecteurs fins de course (fournis),

L'utilisation d'un variateur électronique est conseillée.

Référence de commande :

(tronçon à commander à part)

(butée à commander à part)

(support détecteur à commander à part)

Référence 2030

en nous indiquant :

Position basse (sol / dessus navette)

Course de l'ascenseur

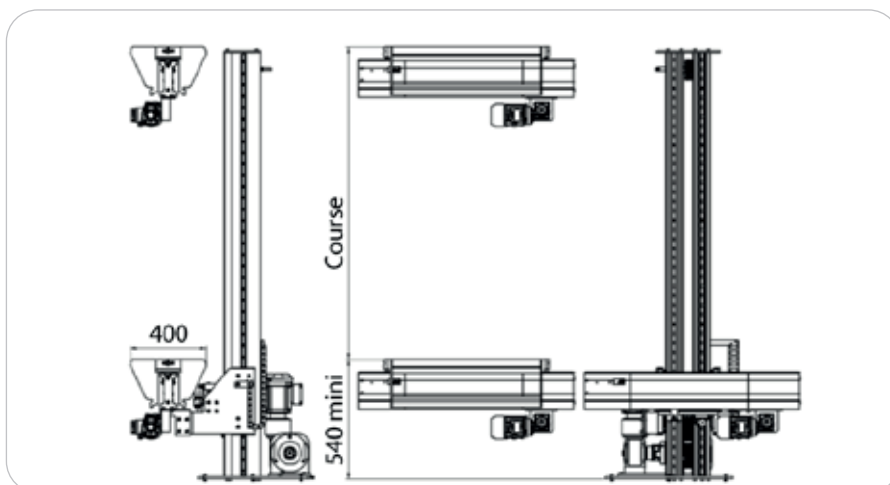
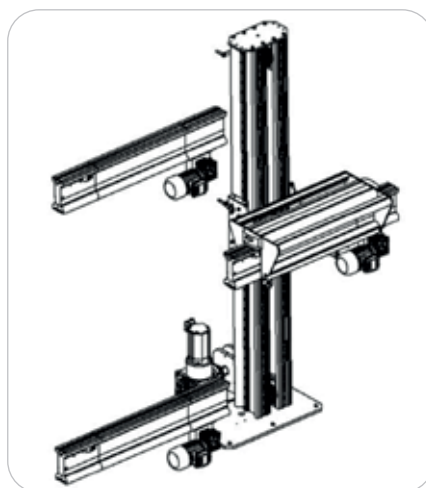
Largeur du posage



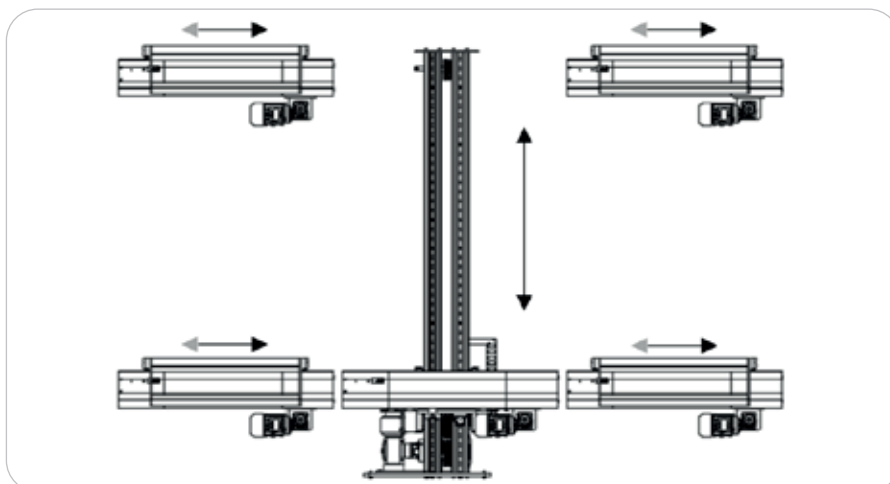
IMPORTANT

Prévoir une cartérisation

Nota : le tronçon est équipé de profilés de roulement en acier.



Configurations possibles :



Transbordeur électrique

Déplacement par motoréducteur SEW 180W 230/400V Triphasé.

Angle de rotation standard 180°
(autres, nous consulter)

4 détecteurs fins de course (fournis)
2 amortisseurs hydrauliques fins de course (fournis)

L'utilisation d'un variateur électronique est conseillée.

Référence de commande :

(tronçon à commander à part)

(butée à commander à part)

(support détecteur à commander à part)

Référence 2032

en nous indiquant :

Hauteur de travail (sol / dessus navette)

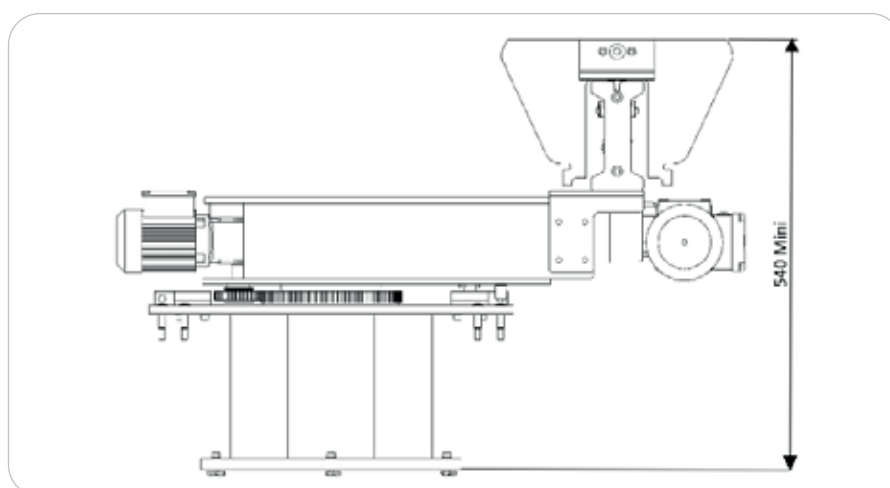
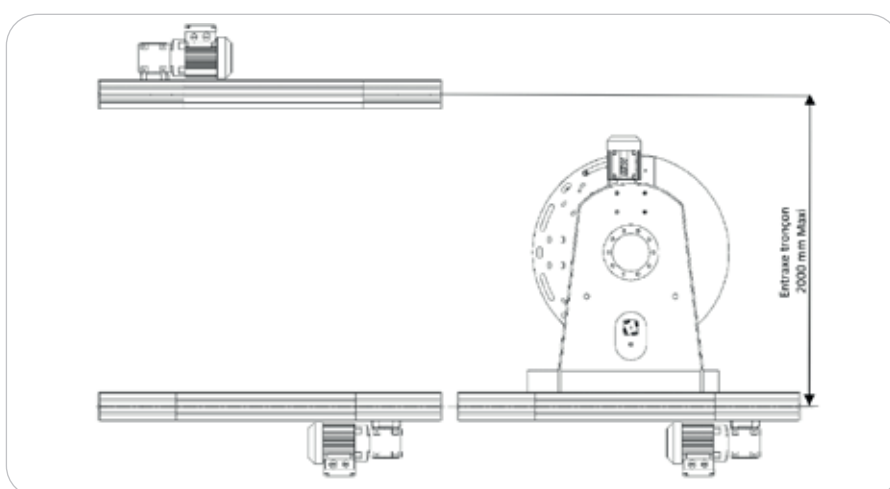
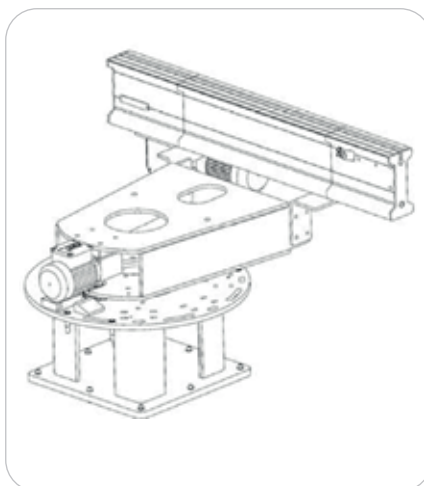
Entraxe des tronçons Longueur de la navette



IMPORTANT

Prévoir une cartérisation.

Nota : le tronçon est équipé de profilés de roulement en acier.



Navette

Charge utile maximale **100 kg** (au-delà, nous consulter).

Longueurs :
500 , 600, 800, 1000, 1200 mm

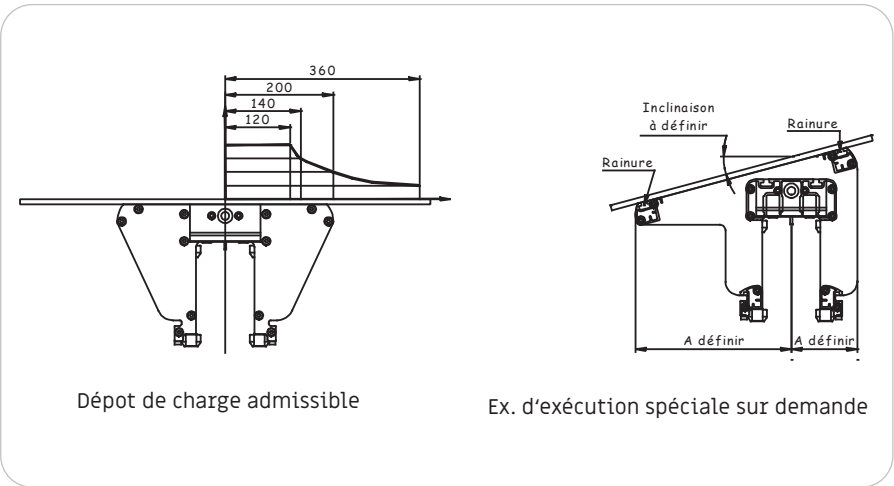
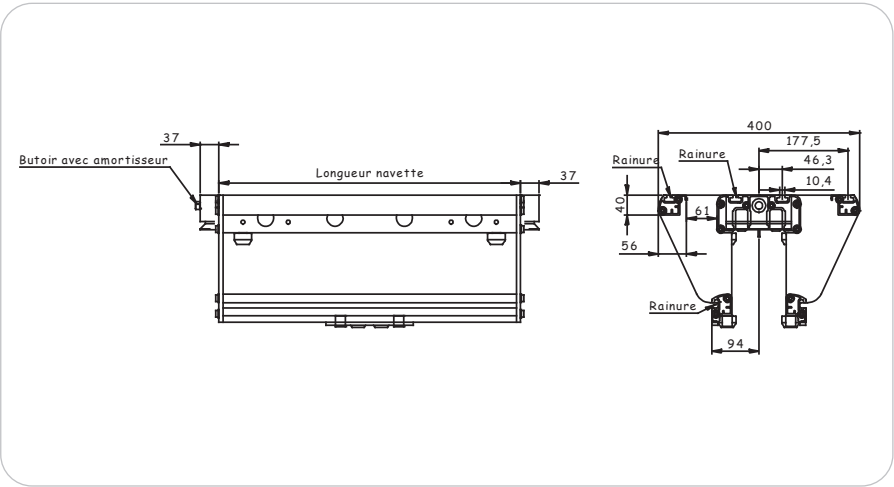
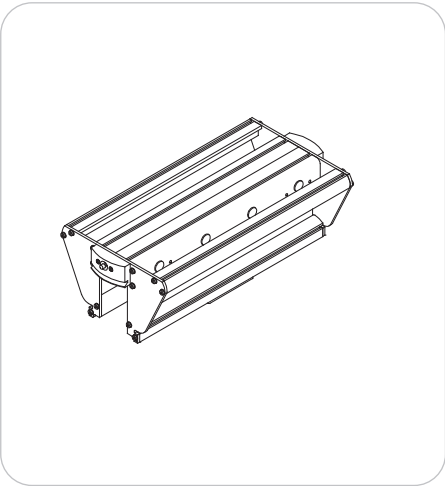
Embrayage à friction sans réglage ni entretien

2 embrayages montés en standard

Embrayages supplémentaires, navettes déportées ou inclinées.

Longueur spéciale : nous consulter.

Poids navette à vide = 14 kg/m + 10 kg



Désignation / Dimensions	Unité de commande	Référence
Navette longueur 500 mm	1 kit	2000
Navette longueur 600 mm	1 kit	2001
Navette longueur 800 mm	1 kit	2002
Navette longueur 1000 mm	1 kit	2003
Navette longueur 1200 mm	1 kit	2004

Butée pneumatique amortie

La butée pneumatique amortie permet l'arrêt et la détection des navettes aux postes de travail et aux abords des fonctions (tables, ascenseurs et transbordeurs). Un mécanisme basculant amortit l'arrêt des navettes en actionnant un amortisseur hydraulique réglable parfaitement intégré.

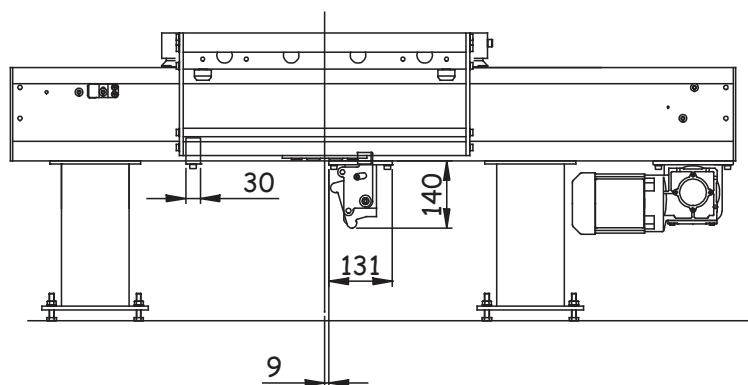
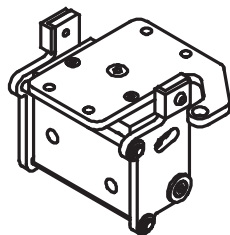
Ce mécanisme est réarmé lors du déclenchement de la butée, libérant la navette.

Butée pneumatique simple effet
(capacité de retenue : 5 navettes)
Air filtré, sec ou lubrifié, 5 à 6 bars.

Connexion par raccord pour tube Ø6 mm (fourni).

Détection navette par capteur M12x100 (non fourni). Portée recommandée 4 mm.

Détection positions haute et basse par capteurs M8x100 (non fournis).



Désignation / Dimensions	Unité de commande	Référence
Butée pneumatique amortie	1 pce	2016

Bridage navette au poste

Situé au poste de travail, ce système permet de tenir en position la navette.

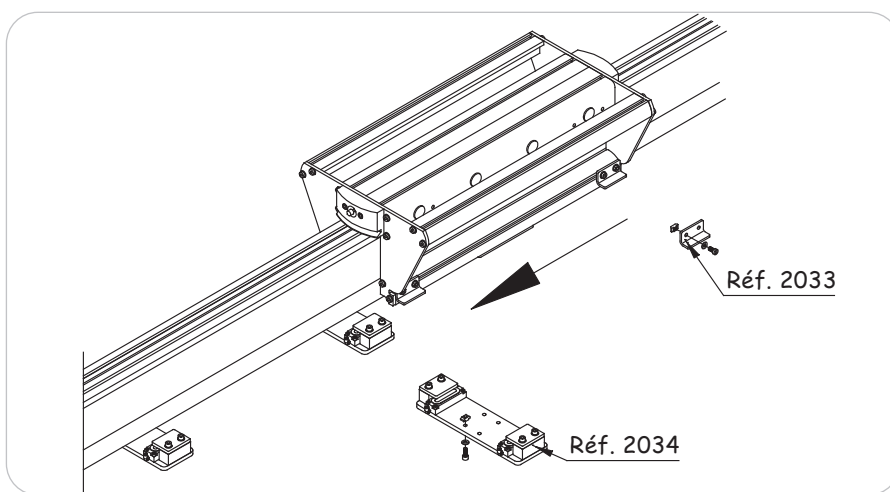
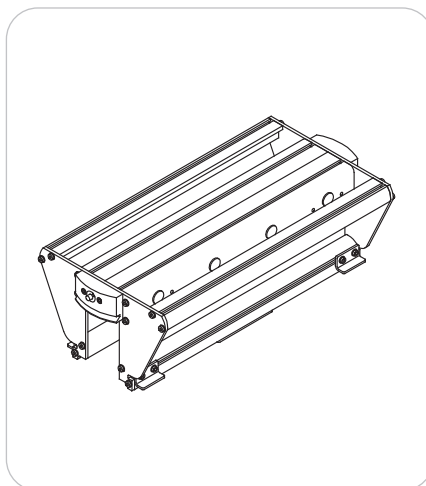
La navette est arrêtée par une butée 2016 (non fournie).

Les équerres ref. 2033 sur la navette s'insèrent dans les dispositifs de levage ref. 2034.

Les vérins soufflets soulèvent la navette au-dessus du tronçon (4 mm), et autorisent une reprise d'effort verticale de 240 daN (navette comprise) avec une précision de +/- 3 mm.

Réf. 2033 : fournture pour une navette (4 équerres avec visserie)

Réf. 2034 : frouniture pour un poste (2 ensembles avec visserie)

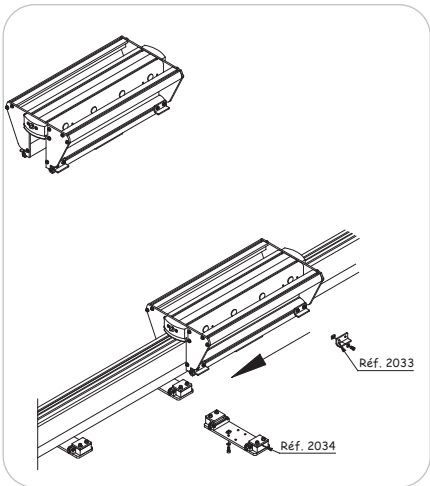


Butée extrémité tronçon

Une fonction «virage» (table tournante ou transbordeur) et une fonction «ripage» (table coulissante ou ascenseur) nécessitent l'utilisation d'une butée réf. 2016 car le sens de déplacement de la navette reste le même.

Pour une fonction «cycle carré» (table tournante, table coulissante ou ascenseur), la butée ref. 2016 peut être remplacée par une butée d'extrémité de tronçon **ref. 2027 (sans amortisseur)** ou **ref. 2028 (avec amortisseur)** car le sens de déplacement de la navette est inversé après le mouvement des tables ou ascenseur.

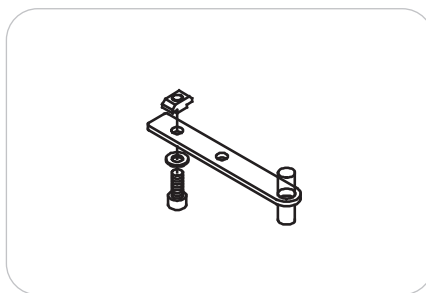
La détection se fait à l'aide du support de détecteur réf. 2017.



Désignation / Dimensions	Unité de commande	Référence
Butée extrémité de tronçon sans amortisseur	1 pce	2027
Butée extrémité de tronçon avec amortisseur	1 pce	2028

Support détecteur

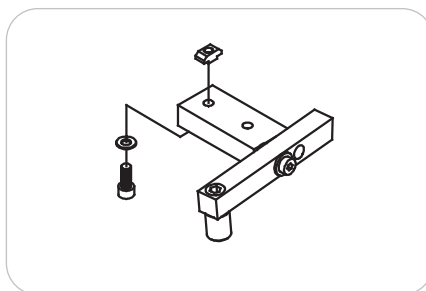
Prévu pour recevoir un capteur M12x100 (non fourni).
Portée recommandée 4 mm.



Désignation / Dimensions	Unité de commande	Référence
Support détecteur	1 pce	2017

Anti-retour mécanique

Placé entre la butée ref. 2016 et l'équerre anti-levage, l'anti-retour mécanique évite un retour en arrière de la navette lors des opérations aux postes de travail.

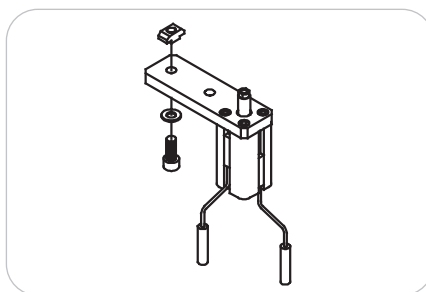


Désignation / Dimensions	Unité de commande	Référence
Anti-retour mécanique	1 pce	2015

Anti-retour pneumatique

Placé entre la butée ref. 2016 et l'équerre anti-levage, l'anti-retour pneumatique évite un retour en arrière de la navette lors d'un mouvement sur un ascenseur.

Vérin pneumatique simple effet.
Air filtré, sec ou lubrifié, 5 à 6 bars.
Connexion par raccord pour tube Ø6 mm (fourni).
Détections positions hautes/basses par capteurs sur le vérin. (fournis).



Désignation / Dimensions	Unité de commande	Référence
Anti-retour pneumatique	1 pce	2036