TRANSFERTS

GUIDE DE SÉLECTION DES SYSTÈMES DE TRANSFERTS À PALETTES

1 Connaitre la charge totale sur la palette
(produit + outillage)

2 Choisir la dimension de palette
(en fonction du produit et de l'outillage)

3 Quelle répétabilité de positionnement est nécessaire sur les stations automatiques ?

4 Identifier l'environnement de travail*

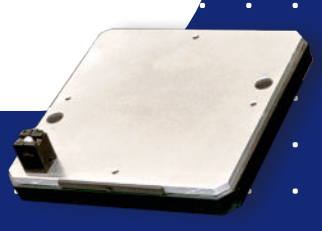
5 Avez-vous une préférence pour une technologie ? Ou avez-vous déjà un transfert hellomoov ?

6 Quel est le temps de cycle souhaité ?**

	CHARGE TOTALE	JUSQU'À 10 KG	JUSQU'À 50 KG	JUSQU'À 100 KG	JUSQU'À 300 KG
Dimensions palettes standards (en mm)		**100x100** à **400x400**	**500x500** à **1000x1000**	**436x436** à **836x836**	**500x240** à **1200x720**
Répétabilité de positionnement		(+/-) **0,03** mm	(+/-) **0,05** mm	(+/-) **0,1** mm	(+/-) **2** mm Possibilité (+/- 0,5mm)
Environnement		Difficile, présence d'huile ou autres Propre, ESD, Salle blanche	Propre, ESD	Propre et difficile	Propre et difficile
Technologie de convoyage		Chaine acier avec patins en plastique Bande lisses, bande crantée, 24V, MCS (Multi Carrier System)	Convoyeur gonflable (bande crantée)	Chaine à galets plastiques ou aciers	Navette sur Monorail (entrainée par chaine)
Type de transfert		**TR** **TLM 1000/ 1500/2000**	**TLM 5000**	**TRM**	**TM**

*(ESD, Salle blanche, propre, poussiéreux, présence d'huile, présence de copeaux, température élevée...)

** (Une vérification du Layout sera faite au moment de la définition, pour s'assurer que le transfert choisi pourra respecter le temps de cycle.)



Retrouvez toutes les vidéos de nos **systèmes de transfert à palettes** sur notre chaine YouTube